

CS 80126 - 35801 DINARD – adresse de correspondance impérative
14 rue de l'Armorique - 75015 PARIS - Proto3Dshop- Head office
66 Boulevard Pasteur - 75015 PARIS - Additive manufacturing et progressive design center
Tel : +33 (0) 2 99 16 35 35 - Fax : +33 (0) 2 99 46 41 41
E mail : multistation@multistation.com - Web site : www.multistation.com



multistation PRESENTE :

La Cubicon Style



Présentation Générale

La Cubicon Style est la dernière imprimante 3D de bureau produite par Hyvision. Elle dispose d'un châssis fermé et d'une plateforme d'impression chauffée. Cette imprimante 3D est capable d'utiliser les matériaux ABS, PLA et TPU. Elle est également équipée d'un système de calibration automatique pour plateforme d'impression. Une de ses caractéristiques techniques très intéressante est son puissant filtre à air (Ulpa, Hepa, CarbonFilter) ce qui la rend adaptée à une utilisation dans un bureau de conception par exemple. Cette imprimante 3D permet d'imprimer des d'objet avec une épaisseur de couche de 100 microns allant jusqu'à 500 microns.

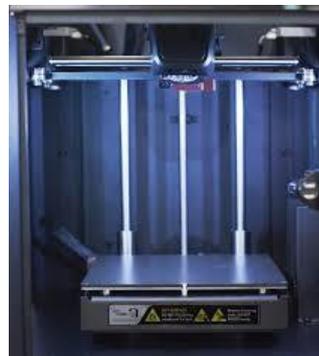


Les forces de la Cubicon Style

Systeme d'impression

La Cubicon style présente un système d'impression innovant qui lui assure une grande précision de déplacement lors du dépôt de fil fondu. Sa vitesse d'impression peut atteindre les 300 mm/s. Grâce à la conception de la machine, le système d'alimentation du fil est logé dans l'unité d'impression pour garantir un minimum de frottement du fil.

Le chargement du filament se réalise de façon automatique grâce à un système capable de détecter l'extrémité de la bobine de fil et de l'acheminer jusqu'à la tête d'extrusion.

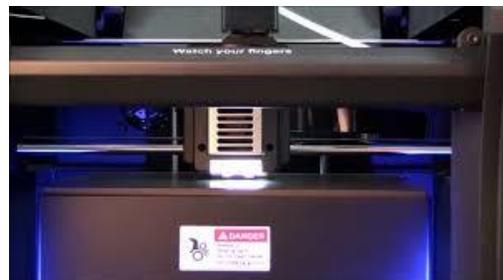


Auto calibration du plateau d'impression

Pour une meilleure qualité et une grande finesse et précision d'impression, la planéité du plateau se règle de façon automatique. Ce dispositif permet d'éviter la question toujours fastidieuse du calibrage puisque la machine se calibre avec une grande précision.

C'est-à-dire qu'avant chaque impression, l'horizontalité de la plateforme se réalise automatiquement grâce un système mécanique de mise au point breveté. L'espace entre la tête d'extrusion et le plateau est ajusté et maintenu à la distance la plus optimale. Ce qui permet l'obtention d'une meilleure finition sur vos pièces !

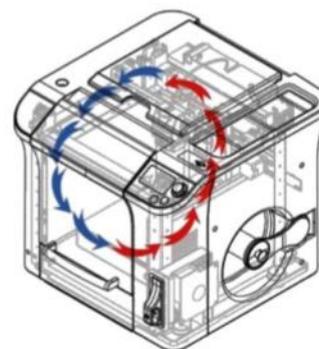
De plus, le plateau de construction de la Cubicon style est conçu de manière à optimiser l'adhérence de la première couche d'impression. Plus besoin de scotch ni de colle pour faire parfaitement adhérer la pièce en construction au plateau. Par ailleurs, après fabrication, les pièces imprimées se retirent très facilement, générant un grand confort d'utilisation.



Chambre d'impression

La température de la chambre d'impression est maintenue constante grâce à un système de convection visible sur la photo suivante :

Ce dispositif permet une autorégulation de la chaleur au sein de l'enceinte de construction de par le mouvement des flux d'air chauds et froids. Il vous est ainsi possible de sélectionner la température interne, et ce, même au cours de l'exécution de la machine.



Système de filtration

La Cubicon est totalement carénée, ce qui isole la chambre de fabrication et les parties mobiles et chauffantes propres au procédé de l'opérateur.

Le carénage de la machine contribue également à minimiser le bruit et protège l'utilisateur des émanations de nanoparticules générées par l'extrusion de l'ABS. Un triple filtre (Hepa, Deodoring et Purafil), qui se change annuellement, empêche la diffusion de cette pollution et des odeurs générées.

Se disant respectueux de l'environnement, il s'agit d'une petite poche qui se retire très facilement de l'imprimante comme vous pouvez le constater sur la photo ci-dessous.

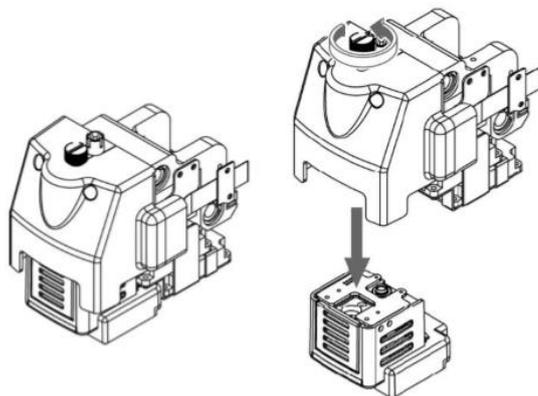


Résolution et précision

Il existe différents facteurs influant sur la qualité de l'impression 3D. D'une part, l'épaisseur de chaque couche: plus elle est réduite, plus le niveau de détails et la résolution de l'objet imprimé seront importants. La Cubicon style propose plusieurs choix d'épaisseur de couche, variant de 100 à 500 microns.

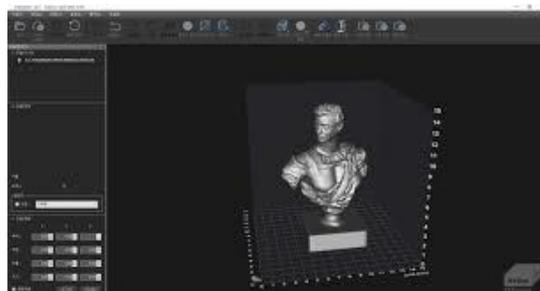
Tête d'extrusion changeable

Grâce à une interface optimisée, la tête d'impression se change très facilement. Par ailleurs, pour plus de flexibilité, il est possible de choisir une tête spécifique au filament TPU : Thermoplastic polyurethane (optionnel).



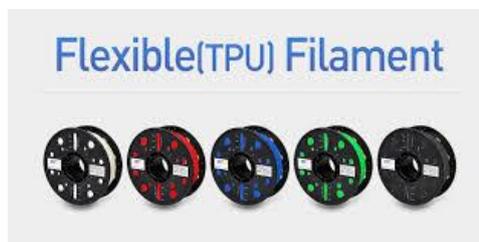
Logiciel Opensource

La Cubicon style s'utilise avec le logiciel open source Cubicreator, téléchargeable directement sur leur site internet. Ce logiciel, basé sur le logiciel Cura, a été optimisé pour l'utilisation de la Cubicon. Il est simple, ludique et intuitif, et permet de faire varier différents paramètres notamment les températures de fusion des plastiques, la résolution de la pièce, son taux de remplissage, la vitesse d'impression pour extruder différents types de matériaux : PLA, ABS et TPU.



Un large choix de consommables

La Cubicon Single propose un système d'extrudeur interchangeable permettant d'utiliser un large choix de consommables comme L'ABS, le PLA et le TPU. Ce dernier est une matière bio-organique en Polyuréthane, permettant d'imprimer des pièces souples. Idéal pour le prêt à porter.



Une connectique simple

Le port USB de la machine autorise une connexion à n'importe quel ordinateur. La machine est également pourvue d'un port pour carte SD. Un écran LCD de contrôle en français permet un pilotage simple et intuitif de l'imprimante 3D.

Spécifications & Caractéristiques

| | |
|--|-------------------------------|
| Volume impression | 150 x 150 x 150 mm |
| Dimensions totales | 322 x 350 x 486 mm |
| Résolution Z | 0.0025 mm |
| Résolution X-Y | 0.0125 mm |
| Epaisseur de couche | 0.1 à 0.5 mm |
| Extrudeur | 1 |
| Plateau | Chauffant à 120°C Maxi |
| Diamètre de buse (mono-extrudeur) | 0,4 mm |
| Poids | 15 kg |
| Vitesse maximum | 300 mm/s |
| Contrôle imprimante | Ecran LCD avec boutons |
| Software | Opensource |
| Matériaux | PLA, ABS, Nylon, TPU (1.75mm) |
| Conception mécanique générale | Structure châssis aluminium |

Multistation valide la Cubicon Style pour...



Chambre régulée

Plug and Print

**Contrôle, maintenance
automatique**

Système de filtres

Choisir Multistation c'est :

Travailler avec des experts reconnus en prototypage rapide et fabrication additive depuis plus de 20 ans

Multistation est l'un des pionniers dans la vente de solutions 3D (usinage, imprimantes, scanners..)

Notre expertise dans ce domaine vous garantit une réponse qualifiée et adaptée à vos besoins avec du matériel qualifié et validé Multistation.

Faire le choix d'un matériel validé par notre équipe technique pour sa qualité et sa fiabilité

Notre équipe sélectionne les machines et les fabricants suivant un cahier des charges strict (qualité et fiabilité machine, réactivité du fabricant etc..).

Cet engagement technique et technologique vous permet d'avoir accès meilleures solutions du marché et vous offre un suivi durable et réactif

L'assurance d'être accompagné par un service technique et commercial qualifié à votre écoute

Une équipe technique forte à votre écoute présente sur toute la France.

Formation dans nos locaux ou sur site, nos techniciens formés par les fabricants vous accompagnent dans la prise en main de votre nouveau matériel Multistation.

Une plateforme téléphonique SAV réactive et non surtaxée

Parce que notre métier consiste à vous accompagner et vous conseiller, Multistation a mis en place une plateforme téléphonique non surtaxée pour répondre à toutes vos questions.

Notre service commercial et technique saura vous apporter les informations et solutions attendues dans les plus brefs délais.

Votre succès est le nôtre!

La proximité client est notre priorité afin d'établir avec vous une relation privilégiée et créer ensemble une synergie vous permettant d'avancer dans tous vos projets.

Multistation Sas à votre service.