



Nouvelles références de commande :

- 970174 Melt Pack (1 pack = 10 crayons)
- 970174-6 Melt Case (1 Carton de 6 Packs = 60 Crayons)

IMPORTANT :

Le matériau support nécessite des modifications des valeurs de température et des points de consigne de fonctionnement par défaut, ainsi qu'une mise à jour du logiciel de la machine. Voici la procédure :

Pour imprimantes 3Z Studio, 3Z Pro, 3Z Max, 3Z Max2, S350 et S370 :

1. Veuillez continuer à utiliser votre ancienne cire support 3Z existant (970119) et Melt-J (970172). Lorsque vous avez utilisé le dernier bâton de ces matériaux, vous pouvez ajouter Melt (970174) directement dans le tank.
2. Les réglages de température doivent rester aux valeurs 3Z Support / Melt-J jusqu'à ce que le troisième crayon de Melt soit ajouté. Une fois que le réservoir contient 3+ crayons de Melt, changez les points de consigne de température à :
 - Tête support = 105°C
 - Ligne de chauffe support = 105°C
 - Réservoir 3Z ou Construction pour S350 et S370 = 115°C
 - Réservoir Support (Pour S350 et S370 seulement car réservoir séparé) = 97°C
3. **Pour 3Z Studio, 3Z Pro, 3Z Max et 3Z Max2**, une coche jaune apparaît à côté de chaque composant car les nouveaux points de consigne ne correspondent pas aux points de consigne par défaut. Un correctif est fourni pour corriger cela.
 - Les points de réglage de fonctionnement devront encore être modifiés manuellement pour les nouvelles valeurs.
 - Les imprimantes afficheront des coches jaunes sur l'écran thermique de tous les composants jusqu'à ce que le correctif par défaut soit installé (voir Figure 2).

- Le correctif logiciel 3Z est disponible ici :

https://na48.salesforce.com/sfc/p/#U0000000I4CI/a/0B000000Pwhg/JksTurgqKgVDgHD6j5sbXyrrTwYqzNmgbSD_1KifOIU

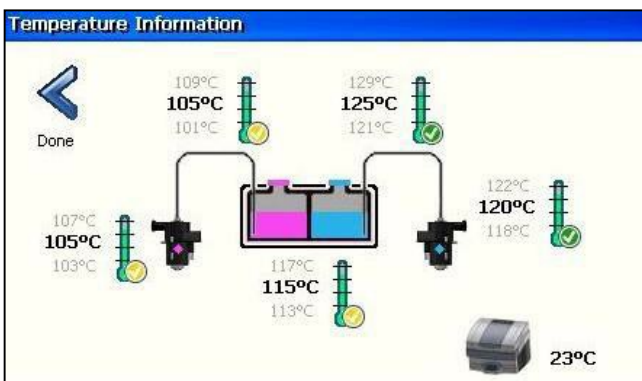


Fig1 : Bonne température 3Z avant d'installer le patch par défaut

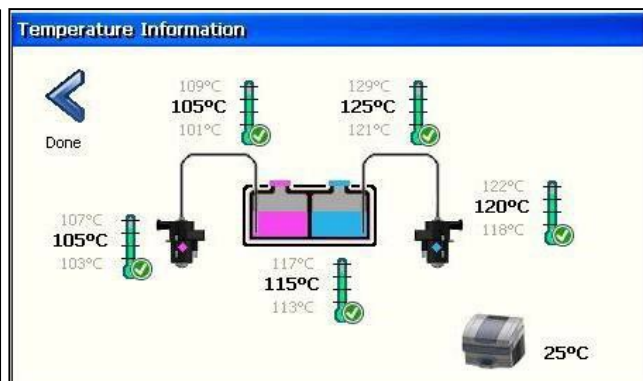


Fig2 : Bonne température 3Z après l'installation du patch par défaut

4. Pour les imprimantes S350 et S370, une coche jaune apparaît à côté de chaque composant car les nouveaux points de consigne ne correspondent pas aux points de consigne par défaut. Un correctif est fourni pour corriger cela.

- Les points de réglage de fonctionnement devront encore être modifiés manuellement pour les nouvelles valeurs.
- Les imprimantes afficheront des coches jaunes sur l'écran thermique de certains composants jusqu'à ce que le correctif par défaut soit installé (Figure 3).

- Le correctif logiciel S350 et S370 est disponible ici :

https://na48.salesforce.com/sfc/p/#U0000000I4CI/a/0B000000Pwhl/_w_i3T7aKXIGaG8bKS.8IfHuSNy9QSpS4QVEqn_vkV_U

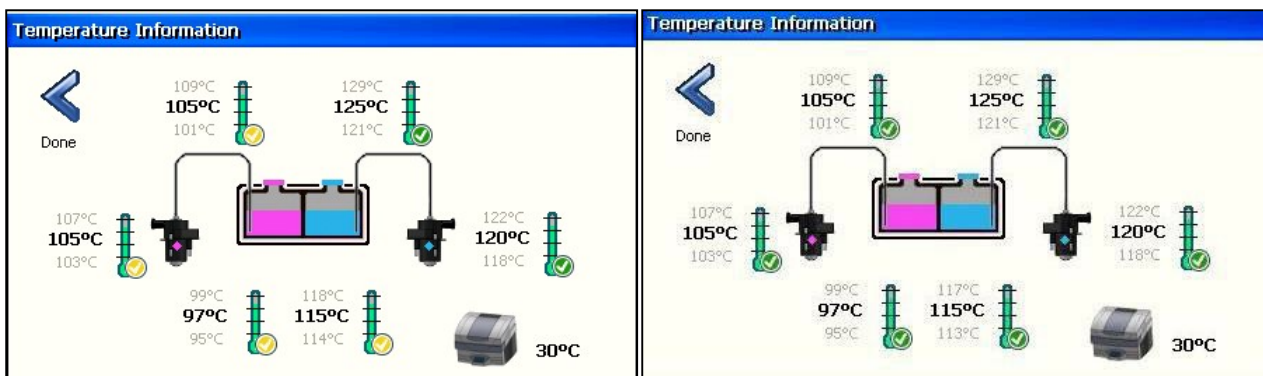


Fig1 : Bonne température S-Series avant d'installer le patch par défaut Fig2 : Bonne températures S-Series après l'installation du patch par défaut

Pour les imprimantes S390 et S500

1. Les modèles S390 et S500 ont été livrés avec le nouveau matériau Melt et les nouveaux points de réglage.
2. Utilisez UNIQUEMENT du Melt
3. **Ne pas utiliser le Support 3Z ou Melt-J.**
4. Assurez-vous que les points de consigne de températures sont réglés sur:

- Tête d'impression Support : 105°C -- Ligne de chauffe Support 105°C
- Tête d'impression Build 115°C -- Ligne de chauffe Build 120°C
- Réservoir Build 115 °C – Réservoir Support 97°C

- Si nécessaire, le patch logiciel S390 et S500 se trouve ici :

https://na48.salesforce.com/sfc/p/#U0000000I4CI/a/0B000000Pwhq/2_gj70BprQwNrlpI0C9ILJvXxJsyZYgbc3jUmBMJ_dHY

Pour toute question merci de contacter le service technique Multistation :

Téléphone : 02-99-16-35-38

Mail : service@multistation.com