

Imprimante 3D haute précision pour prototypage et production

La **Solidscape® S350** est une imprimante 3D haute précision pour la fabrication de modèles en cire. La **S370 est la plus rapide de la nouvelle gamme S300. Elle offre des** gains de production très importants pour des designs fins et complexes. Cette technologie est particulièrement adaptée à la joaillerie, où la précision compte.

Interface simple et universelle

La **S350** dispose d'un écran tactile et d'un logiciel intuitif, pour une mise en fonctionnement simple et rapide.

Résultats supérieurs à la fonte

Les matériaux dédiés Midas (matériau calcinable) et Melt-J (matériau support soluble) produisent des pièces en cire avec un excellent état de surface et reproduisent fidèlement les géométries les plus complexes sans nécessité de retouches manuelles. Les pièces produites sont universellement reconnues comme supérieures pour la fonderie de précision : rapide, pas de cendre ou de résidu, pas de dilatation

Fiable et robuste

La nouvelle série S300 a bénéficié des derniers retours d'expérience utilisateurs dans sa conception et sa fabrication. C'est une machine fiable, robuste, faite pour la production.



PRECISION ET PERFORMANCE Meilleures précision et résolution du marché



DIRECTEMENT CASTABLE Matériau 100% calcinable, permet des coulées sans résidu : fond mais ne brûle pas



GEOMETRIE COMPLEXE Permet de réaliser des géométries complexes, comme par exemple des formes organiques



ETAT DE SURFACE INEGALÉ Les pièces et modèles obtenus en sortie machine ont le meilleur état de surface du marché et ne nécessitent aucun post traitement



FONTE DES SUPPORTS Les supports auto-générés se dissolvent dans un bain non toxique, sans opération fastidieuse



EXCELLENT RESULTAT A LA FONTE Fonte sans cendre ni résidu, fonte rapide, pas de dilatation thermique



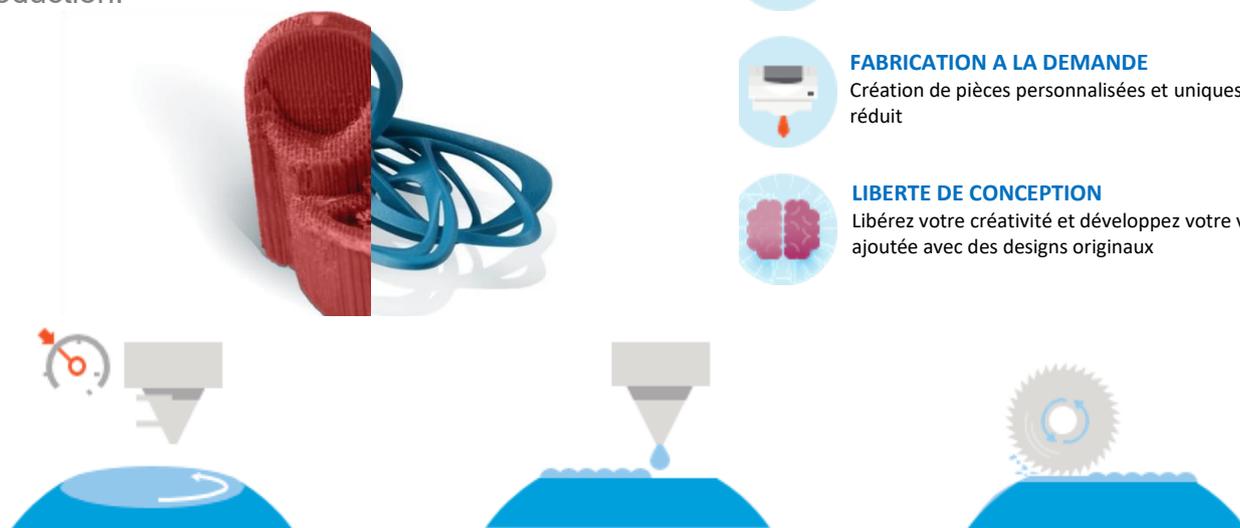
INTERFACE SIMPLE ET INTUITIVE Interface de pilotage tactile, intuitive, et facile d'accès



FABRICATION A LA DEMANDE Création de pièces personnalisées et uniques à coût réduit



LIBERTE DE CONCEPTION Libérez votre créativité et développez votre valeur ajoutée avec des designs originaux



Technologie **SCP (Smooth Curvature Printing)** :

Ajustement dynamique de la vitesse de la tête d'impression pour assurer un mouvement continu, fluide et sans à coup, pour garantir le meilleur état de surface et la meilleure précision.

Technologie **Drop on Demand**

Dépose précise des gouttelettes de cire le long des axes X, Y et Z garantissant une très grande fidélité de production

Fraise de **surfaçage**

Système de surfaçage de chaque couche imprimée, assurant une épaisseur de couche précise et contrôlée, pouvant atteindre jusqu'à 6µm

Spécifications du Système

SIMPLE D'UTILISATION

Entièrement automatisé	Plug and Print Calibration et test automatiques
Accessibilité	Interface conviviale et accessible Statuts, fichiers et démarrages visualisables à distance

RESULTATS DE HAUTE PRECISION

Résolution	197 X 197 points/mm (X, Y) 315 points/mm en Z
Précision	±25.4µm sur X, Y – Z selon définition choisie
Epaisseurs de couche	Variable: entre 6,35 et 76,2 microns par incréments de 6,35 microns sélectionnables depuis l'interface utilisateur
Etat de surface	1 micron

ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL

Encombrement au sol	558 X 495 X 419 mm
Poids	36 kg
Volume de Construction	152.4 X 152.4 X 101.6 mm (X, Y, Z)
Alimentation	100-240-v, 10A @ 230v
Température Recommandée	De 16° à 24° C De 40% à 60% d'humidité
Connectivité	Wi-Fi sans fil 802.11 b/g, Ethernet Hi-Speed USB 2.0, PC to Printer

MATERIAUX

Midas	Matériau spécifiquement conçu pour produire 100% de résultat à la fonte.
Melt-J	Matériau de support soluble sans risque chimique et sans intervention manuelle. Le support est généré automatiquement sur chacune des pièces réalisées. Limite au maximum la manipulation et la retouche des pièces avant et après la fonte
DeWax	Solution liquide utilisée pour dissoudre le matériau support
Capacité	Réservoirs plus grands pour limiter le rechargement en matériau
Jauge	Niveau de cire affiché sur l'écran de manière précise par incréments de 10%

FONCTIONNEMENT

Importation	Fichiers .stl et .slc
One-Click	Logiciel de transformation des fichiers CAO (.3ZM) Visualisation du positionnement des pièces sur le plateau de travail Génération automatique de la structure de support permettant de réduire le temps de conception dans la phase de design
3Z®Touch	Logiciel de l'imprimante, sur écran tactile
Automatique	Surveillance automatique des statuts et des défauts Système de redémarrage instantané d'une construction après une Interruption Calibration plus rapide et possibilité de sélectionner la fréquence de calibration pour économiser de la cire
SCP®	Smooth Curvature Printing pour un parfait état de surface



Solidscape, Inc. est leader mondial dans la fabrication d'imprimantes 3D de haute précision, de matériaux et logiciels pour les applications où la précision compte.

La technologie Solidscape permet d'imprimer des pièces en cire à partir d'un fichier numérique en 3D réalisé à l'aide d'un logiciel de CAO.

Les systèmes Solidscape sont dotés de technologies d'impression innovantes qui combinées aux matériaux performants permettent de produire des pièces avec un état de surface et une précision inégalés. Les modèles obtenus proposent les résultats les plus aboutis en matière de résultat à la fonte.

Ces imprimantes faciles à utiliser et à installer s'intègrent parfaitement dans un univers de travail et se posent aisément sur votre bureau.

solidscape
HIGH PRECISION 3D PRINTERS



www.multistation.com

BP 80126

35801 Dinard

Tél. +33 2 99 16 35 35

Fax. +33 2 99 16 41 41

anne-laure@multistation.com

AGENCY COMPLIANCE

CE certified; FCC Class A approved, TUV approved (EN 60950 Compliant)