



TAURUS

WALDRICH COBURG



Das beste Preis-Fräs-Verhältnis!



Einzig verschleißfreie Maschine ihrer Klasse.

Genauer als alle anderen dieser Kategorie.

Die schönste Maschine aller Zeiten.



TALURUS

Minimale Betriebskosten dank energieeffizienter Ausführung.

Erhöhung der Produktivität durch kurze Nebenzeiten und beste Ergonomie.

Geringe Stundensätze bei höchster Leistung ergeben das beste Preis-Fräs-Verhältnis.

Stufenlose C-Achse [Grad]	+/- 200
Leistung max. [kW]	63
Drehmoment [Nm]	1.500 - 2.500
Drehzahl max. [min ⁻¹]	6.000
Achsgeschwindigkeit X / Y / Z [m/min]	30
Verschleißfreie Hydrostatische Führungen in X / Y / Z / W *	
Wechselsystem für Werkzeuge [Anzahl Stationen]	100
Wechselsystem für Spindeleinheiten [Anzahl Stationen]	4
Werkstückgewicht max. (Tisch/Palette) [kg]	40.000 / 25.000

Industrie 4.0 ready

Steuerungen: Heidenhain TNC 640, Siemens 840 Dsl

Optionen:

- Palettenwechsler
- Werkzeugmagazin mit 200 Plätzen
- Produktionspakete
- Automatische Inprozess-Messung
- Hochdruck-Kühlmittelanlage

* 20 Jahre Gewährleistung, nur in Verbindung mit Wartungsvertrag.

TALURUS 25

Tisch [mm]	2.000 x 4.000
Durchgangshöhe (Tisch/Palette) [mm]	2.000 / 1.700
Durchgangsbreite [mm]	2.500
X / Y / Z [mm]	5.000 / 3.500 / 1.500
Fester Querbalken	

TALURUS 30

Tisch [mm]	2.500 x 5.000 / 2.800 x 5.000
Durchgangshöhe (Tisch/Palette) [mm]	3.000 / 2.700
Durchgangsbreite [mm]	3.000
X / Y / Z / W [mm]	6.000 / 4.000 / 1.500 / 2.000
NC-Querbalken [mm]	2.000

TALURUS

WALDRICH COBURG

Prämiertes Design!



**GERMAN
DESIGN
AWARD
SPECIAL
2017**



TALURUS

Minimale Betriebskosten dank energieeffizienter Ausführung.
Erhöhung der Produktivität durch kurze Nebenzeiten und beste Ergonomie.
Geringe Stundensätze bei höchster Leistung ergeben das beste Preis-Fräs-Verhältnis.

Stufenlose C-Achse [Grad]	+/- 200	Industrie 4.0 ready
Leistung max. [kW]	63	Steuerungen: Heidenhain TNC 640, Siemens 840 Dsl
Drehmoment [Nm]	1.500 - 2.500	Optionen:
Drehzahl max. [min ⁻¹]	6.000	• Palettenwechsler
Achsgeschwindigkeit X / Y / Z [m/min]	30	• Werkzeugmagazin mit 200 Plätzen
Verschleißfreie Hydrostatische Führungen in X / Y / Z / W *		• Produktionspakete
Wechselsystem für Werkzeuge [Anzahl Stationen]	100	• Automatische Inprozess-Messung
Wechselsystem für Spindeleinheiten [Anzahl Stationen]	4	• Hochdruck-Kühlmittelanlage
Werkstückgewicht max. (Tisch/Palette) [kg]	40.000 / 25.000	* 20 Jahre Gewährleistung, nur in Verbindung mit Vertragsvertrag.

TALURUS 25

Tisch [mm]	2.000 x 4.000
Durchgangshöhe (Tisch/Palette) [mm]	2.000 / 1.700
Durchgangsbreite [mm]	2.500
X / Y / Z [mm]	5.000 / 3.500 / 1.500
Fester Querbalken	

TALURUS 30

Tisch [mm]	2.500 x 5.000 / 2.800 x 5.000
Durchgangshöhe (Tisch/Palette) [mm]	3.000 / 2.700
Durchgangsbreite [mm]	3.000
X / Y / Z / W [mm]	6.000 / 4.000 / 1.500 / 2.000
NC-Querbalken [mm]	2.000

TALURUS

WALDRICH COBURG

Geeignet für alle Werkstücke!



TALURUS ist das ideale Bearbeitungszentrum für

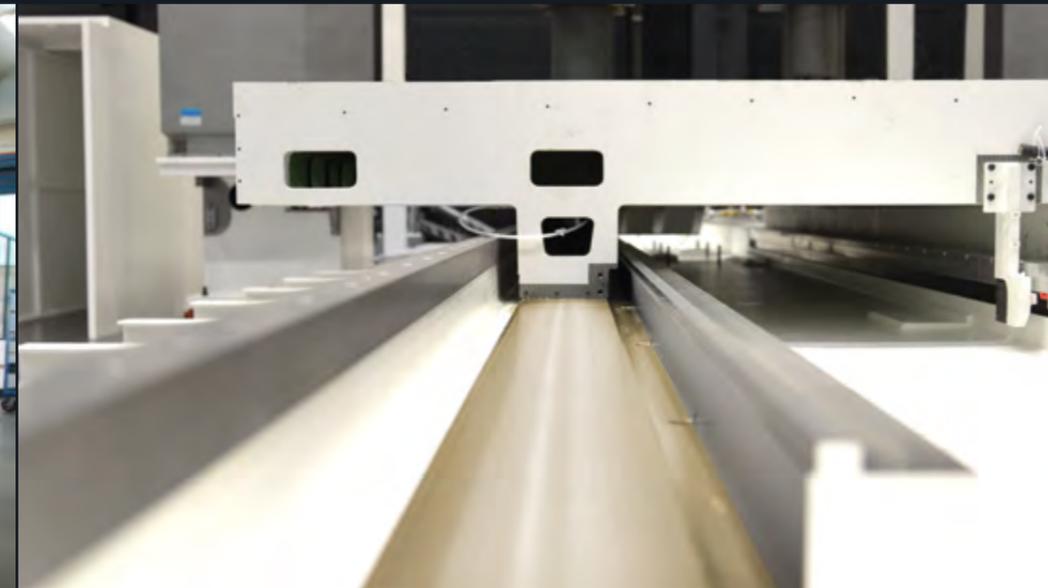
- Dieselmotorgehäuse
- Gehäuse für Getriebe, Turbinen, Druckmaschinen und Werkzeugmaschinen
- Stahl-Schweiß-Konstruktionen, wie Drehgestelle, Gehäuse, Konsolen usw.
- Maschinenkomponenten und Vorrichtungen für den allgemeinen Maschinenbau
- Grundrahmen, Regelgeometrien, Werkzeuge im Werkzeug- und Formenbau

und für Ihre Anwendung.

TAURUS

WALDRICH COBURG

Wir bauen Maschinen richtig!



Portal

Alle Gestellbauteile sind aus hochwertigem Grauguß mit den besten Dämpfungseigenschaften. Die großzügig dimensionierten Wandstärken und die belastungsgerechte Verrippung garantieren eine hervorragende Steifigkeit. Beides sind die Grundlage für die Leistungsfähigkeit in der Bearbeitung bei sehr hoher Präzision.

Verschleißfreie hydrostatische Führungen am Querbalken, in der W-Achse und im RAM garantieren eine störungsfreie Produktion.

Absolute Wegmess-Systeme und moderne digitale Antriebe ermöglichen eine präzise Regelung.

Fräseinheit

Eingespannt in 16 hydrostatischen Taschen besticht der TAURUS-RAM durch seine enorme Laufruhe, Steifheit und Präzision.

Der RAM besitzt eine integrierte, stufenlos positionierbare C-Achse. Für Schrupp-Bearbeitungen kann die C-Achse hydraulisch geklemmt werden. Mit dem Paket 5-Achsen werden Freiformflächen simultan bearbeitet.

Hydrostatik

Einfach clever gemacht: alle Vorteile der hydrostatischen Führungen, wie Genauigkeit und Fräsverhalten, werden genutzt und die Energiebilanz verbessert.

Durch die hervorragenden Dämpfungseigenschaften der Hydrostatik wird der Bearbeitungsprozess unterstützt, die Führungen sind hochgenau und verschleißfrei. Die Temperatur des Hydrostatiköls wird der Raumtemperatur nachgeführt. Damit bleibt die hohe Maschinengenauigkeit auch bei sich ändernden Umgebungstemperaturen erhalten. Separate energiefressende Temperierungseinrichtungen können so entfallen. Die Maschine bleibt auch in einem ungünstigen Umfeld dauerhaft genau.

Antriebe

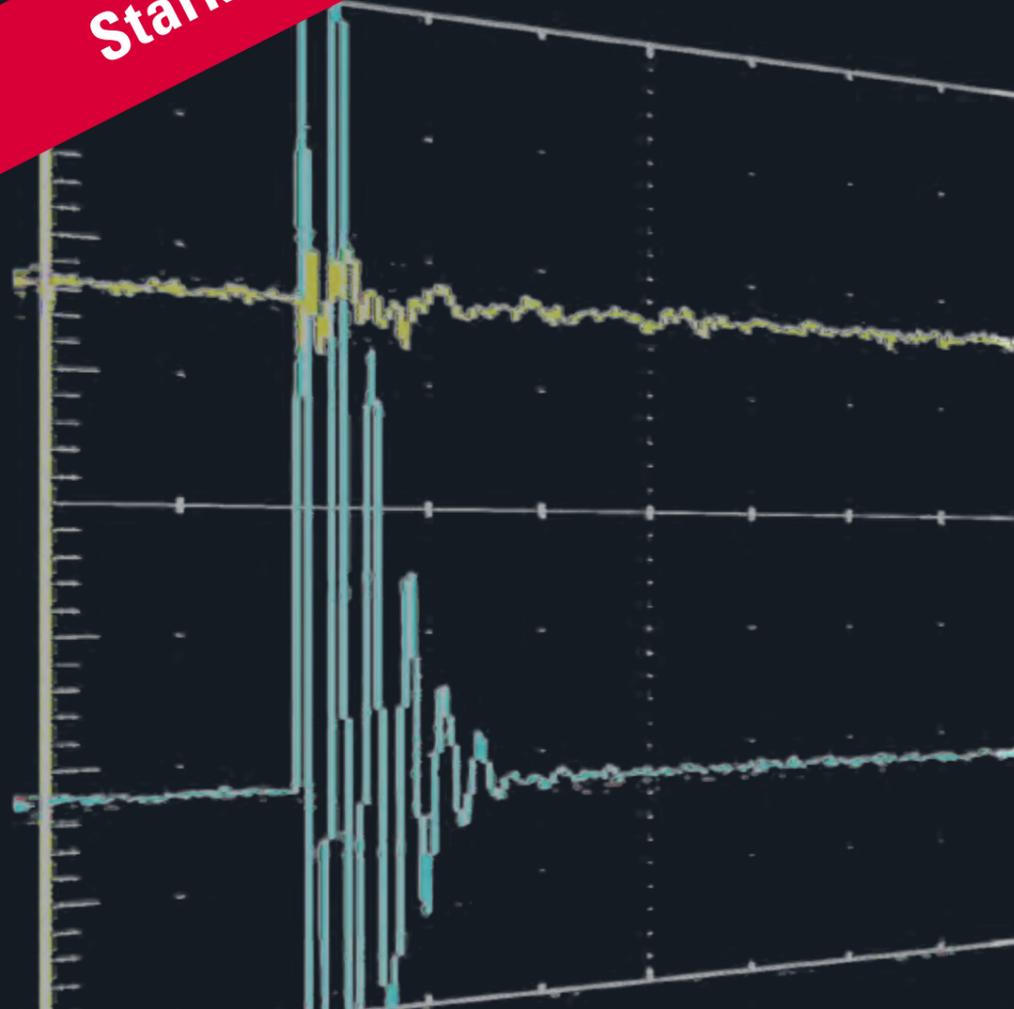
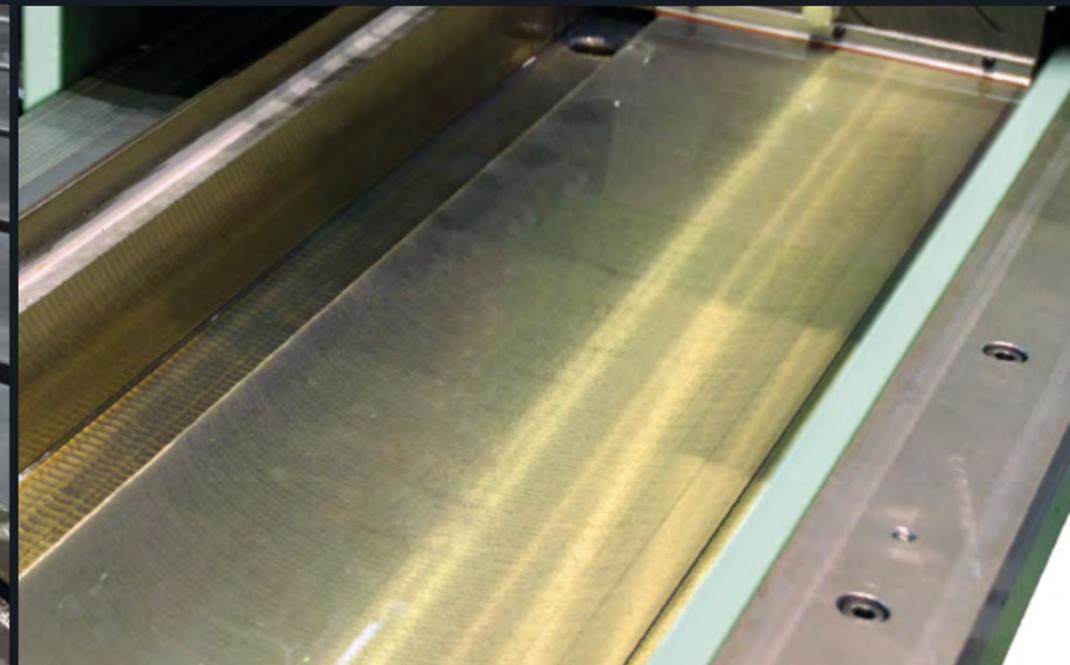
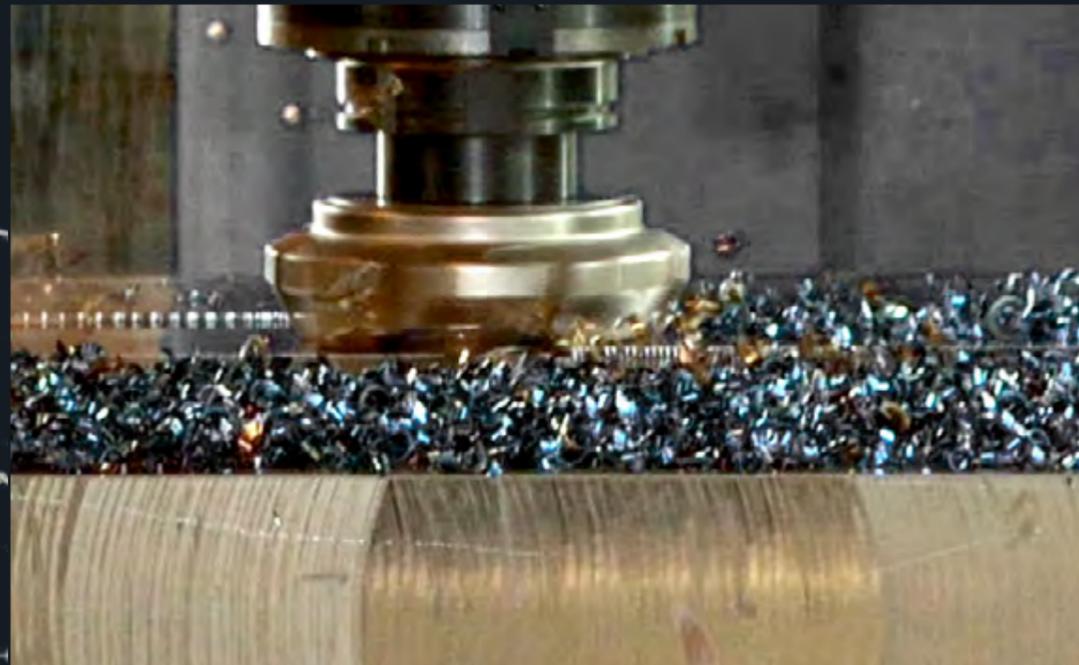
Modernste Antriebstechnik und absolute Mess-Systeme ermöglichen einen energieoptimierten Betrieb bei hoher Präzision und Wartungsarmut. Energierückspeisungen sind bei WALDRICH COBURG schon seit Jahrzehnten im Einsatz. Das platzoptimierte Eigenbaugeschäft der X-Achse sitzt am Maschinentisch. Durch die hohe Eigenfertigungsrate ist eine Ersatzteilversorgung auch nach 20 Jahren sichergestellt.

Die beiden Vorschubmotore der X-Achse sind wassergekühlt, so wird der Wärmeeintrag in die Maschine verhindert.

TALURUS

WALDRICH COBURG

Stark - Präzise - Verschleißfrei!



Stark

- Fräsleistung 63 kW
- Robustes Gussdesign mit hydrostatischen Führungen
- Perfektes Größe- / Geometrieverhältnis der Führungsbahnen
- Optimierte Antriebskonzepte für bestes Fräsverhalten
- Flexibles Spindelenheitenkonzept für nahezu alle Anwendungen

Präzise

- Kein Stick-Slip-Effekt durch reibungsfreie Führungen
- Jederzeit nachjustierbar
- Hohe Temperaturstabilität durch Gussdesign und Hydrostatik
- Kleinste Vibrationskurven durch hohe Dämpfung des Gesamtsystems
- Extrem hohe Grundgenauigkeit; daher kaum Kompensation nötig

Verschleißfrei

- Kein Verschleiß in den hydrostatischen Führungen
- Hohe Dämpfungseigenschaften für geringste Systembelastung und für geringsten Werkzeugverschleiss
- Unempfindlicher bei Crash-Situationen
- Bewährte WALDRICH COBURG - Technologie im Einsatz

Rundum bearbeiten!



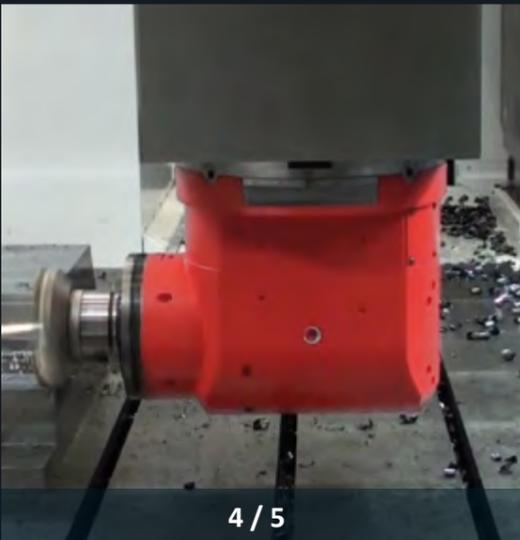
1



2



3



4 / 5



6



7



8



9

1	Vertikalspindel	V 15 S	1.500 Nm	6.000 min ⁻¹	63 kW
2	Vertikalspindel	V 15 L	1.500 Nm	6.000 min ⁻¹	63 kW
3	Vertikalspindel	V 25 H	2.500 Nm	2.500 min ⁻¹	63 kW
4	Horizontalspindel	H 15 S	1.500 Nm	6.000 min ⁻¹	63 kW
5	Horizontalspindel	H 25 H	2.500 Nm	2.500 min ⁻¹	63 kW
6	Horizontalspindel	H 07 L	700 Nm	2.500 min ⁻¹	25 kW
7	Universalspindel	G 15 U	1.500 Nm	6.000 min ⁻¹	63 kW
8	Universal-Schrägachsenkopf	N 15 U	1.500 Nm	6.000 min ⁻¹	63 kW
9	Universalspindel - Offset	G 15 O	1.500 Nm	6.000 min ⁻¹	40 kW

10	Motorspindel *	HF 30	300 Nm	10.000 min ⁻¹	31 kW
11	Motorspindel *	HF 07	70 Nm	20.000 min ⁻¹	42 kW

* Nur für TAURUS 25 / 30 in HF-Ausführung.

Spindelenheiten-Optionen

- 5-Achs-Bearbeitung inklusive Softwarepaket
- Kalibrierung der Spindelenheiten mit Messtaster
- Spindel mit HSK A 100 statt ISO 50



10 / 11

TAURUS

WALDRICH COBURG

Alles dabei!



Werkzeugwechsler

Mit 100 Werkzeugen in der Grundausstattung und der Erweiterungsoption auf 200 Plätze wird auch im Werkzeugbereich eine hohe Flexibilität erreicht. Die sehr kurzen Werkzeugwechselzeiten reduzieren die Nebenzeit auf ein Minimum.

Spindeleinheitenwechsler

Die Spindeleinheiten der TAURUS werden in Coburg produziert. Durch sie kann die TAURUS an Ihr Werkstück angepasst werden.

Im automatischen Wechselsystem stehen 4 Ablageplätze für Spindeleinheiten bereit.

Kühlmittelanlage

Die Kühlmittelreinigungsanlage ist auf der Versorgungsplattform integriert. Zum Einsatz kommt ein Kompaktbandfiltersystem, das flexibel an Kundenanforderungen angepasst werden kann.

Auch hier achten wir auf geringen Energieverbrauch und setzen frequenzgeregelte Druckerhöhungspumpen für die innere und äußere Kühlmittelein- fuhr ein.

Durch den Einsatz einer Schraubenspindelpumpe kann der Druck der inneren Kühlmittelein- fuhr, alternativ zur Standardausführung, auf 70bar erhöht werden.

Umhausungen

Design und Funktion!

Die Umhausung der TAURUS ist mehr als nur ein Spritz- und Späneschutz. Integrale Bestandteile sind die Bedienpodeste, Späneförderer und Gitterroste neben dem Maschinentisch.

Durch die großen Fenster am Bedienstand hat der Maschinenbediener die Bearbeitung gut im Blick. Die Bedientür ist als Schiebetür mit großer Öffnung ausgeführt.

Die große, leicht zu öffnende Flügeltür erleichtert die Werkstückbeladung.

TAURUS

WALDRICH COBURG

Highlights!



Fundament & Stellkeile

Die ebenerdige Aufstellung auf einem flachen Fundamentblock reduziert die Fundamentkosten um bis zu 70 %. Fundamentgrubenabdeckungen entfallen, Späneleitbleche und Späneförderer sind in die Maschinenumhausung integriert. Die vorher eingegossenen Stellkeile minimieren die Montagezeit der Maschine.

Ergonomisches Ein- und Nachrichten der Maschinengeometrie ist jederzeit möglich und erhöht der Langzeit-Genauigkeit der Maschine.

Die detaillierte Fundamentberechnung und der Schal- und Bewehrungsplan kann für die TAURUS preisgünstig, optional angeboten werden.



Steuerungen

Ihrem Wunsch entsprechend rüsten wir die TAURUS mit einer Heidenhain TNC 640 oder Siemens 840 Dsl aus.

Somit können Sie mit Ihrer gewohnten Steuerung weiter arbeiten.



Ergonomisches Bedienpult

Hier arbeitet man gerne!

Durch den großen Steuerungsmonitor und der steuerungsoriginalen Tastatur ist die Bedienung der TAURUS eine wahre Freude. Das Bedienpult ist schwenkbar und die Neigung der Tastatur individuell einstellbar.

Sofern Sie sich für die Option InPro oder Videokamera entscheiden, hat der Bediener durch das Tablet mit Dockingstation alle Funktionen im Blick.



Energiebox

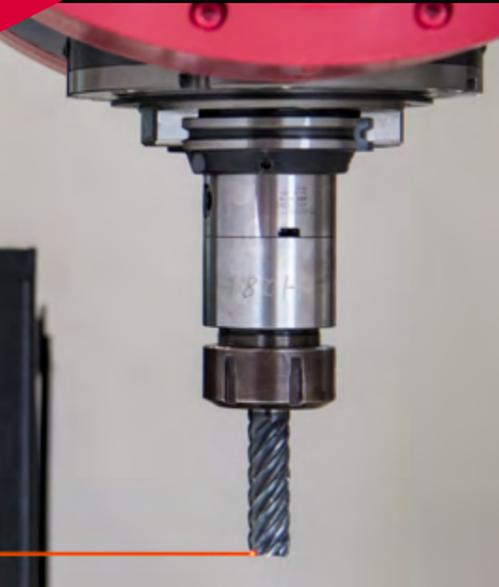
Den Bediener freut die platzsparende kompakte Bauweise. Alle Aggregate befinden sich auf der Versorgungsplattform.

Rückspeisende Antriebstechnik, verschleißfreie Führungen und die Zusammenfassung der Versorgungsaggregate in der Energiebox erleichtern den Betrieb und die Wartungsarbeiten. In Verbindung mit InPro stehen dem Betreiber moderne Hilfsmittel zur Verfügung, die die Betriebskosten der Maschine deutlich senken.

TALURUS

WALDRICH COBURG

Darf es etwas mehr sein?



Produktionspaket Sicherheit

Dieses Paket besteht aus einer Reinigungsstation für die Plananlage und den Kegel der Werkzeugaufnahme. Des Weiteren aus einer Bohrerbruchkontrolle mit Laser.

Durch den Einsatz der Bohrerbruchkontrolle werden die Werkzeugkosten reduziert und die mannlose Fertigung ermöglicht.

Palettensystem

Zum hauptzeitparallelen Rüsten dient das Palettensystem. Der schnelle Doppelwagen reduziert die Nebenzeiten. Ein Palettenwechsel dauert nur 3 Minuten. Durch vorgezogene Späneförderer ist ein sauberer Rüstbereich gewährleistet.

Die Vollumhausung der Maschine ist im Preis des Palettensystems enthalten.

Videokamera

Die Dom-Kamera ist im Arbeitsraum angebracht und ermöglicht die Überwachung auf die vom Bediener abgewandte Werkstückseite.

Sie ist schwenk- und zoombar. Das Bild wird auf das Tablet von InPro übertragen.

InPro

Die Interaktive Produktionsunterstützung InPro dient der ergonomischen Bedienung, erhöht die Verfügbarkeit der Maschine und trägt zur Betriebssicherheit bei. Das Wartungspersonal wird mit der entsprechenden Menüführung unterstützt, die interaktive Diagnose ist bei der schnellen Fehleruche hilfreich und das MDE/BDE gibt Auskunft über den Maschinenbetrieb.

Bitte sprechen Sie uns an!
Es gibt noch mehr Optionen.

TAURUS

WALDRICH COBURG

Mehr Raum für Ihre Bearbeitung!

30 7.900 mm

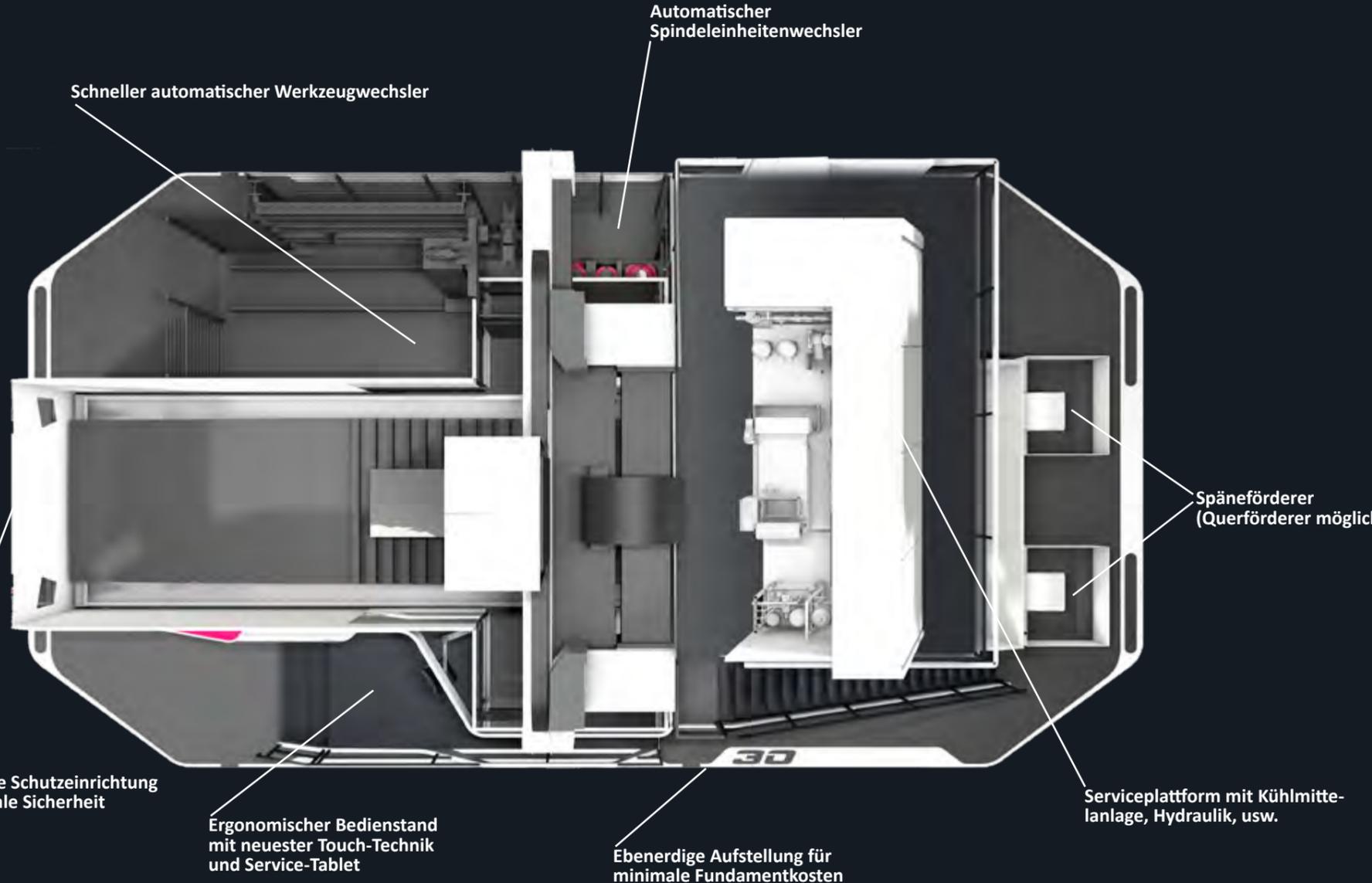
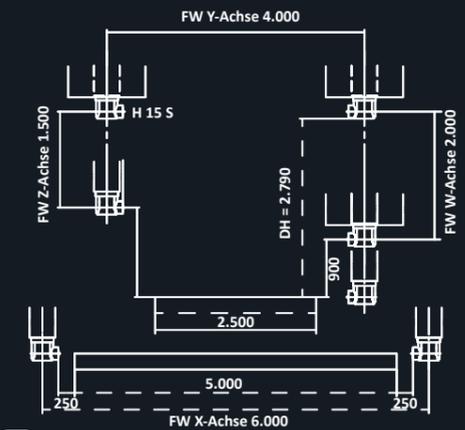
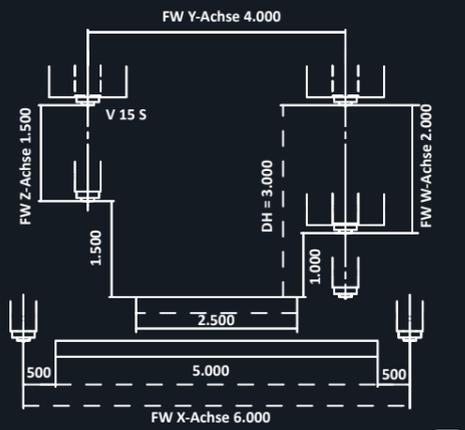
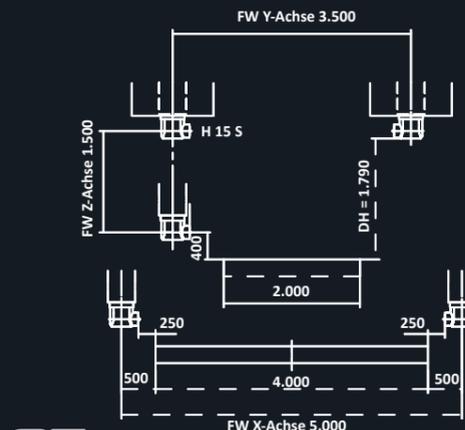
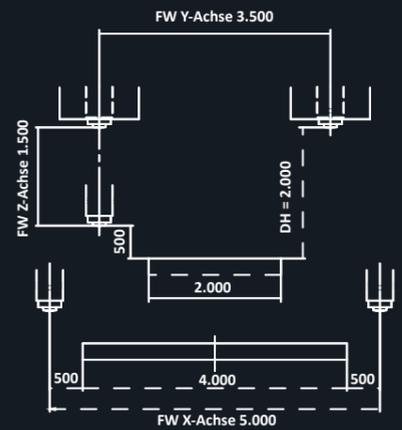
25 6.900 mm

30 9.500 mm

25 9.000 mm

30 18.500 mm

25 16.500 mm



WALDRICH COBURG

Werkzeugmaschinenfabrik WALDRICH COBURG GmbH | Hahnweg 116 · 96450 Coburg / Germany | www.waldrich-coburg.de