

Imprimante 3D métal pour prothésistes dentaires

Distribuée et maintenue par Multistation



Imprimante 3D Métallique dédiée au secteur dentaire

Profeta fabrique ses machines exclusivement pour le monde dentaire.

La Profeta IS200 est une **imprimante 3D métal de dernière génération**, spécialement conçue pour répondre aux exigences de production intensive dans les laboratoires et centres d'impression dentaire.

Dotée d'un **volume de construction optimisé**, d'une **double source laser haute performance** et d'une **vitesse de fabrication inégalée**, elle établit un nouveau standard en matière de productivité et de fiabilité.

Productivité maximale et économies réelles

- ▶ Modèle conçu pour une **production de masse avec un coût par unité imbattable**,
- ▶ Jusqu'à **600 chapes ou 60 armatures par kg de poudre Cobalt chrome ou titane**, soit une efficacité matière exceptionnelle,
- ▶ **Réduction des opérations de 50 %** grâce au volume optimisé,
- ▶ **Stabilité, fiabilité et production éprouvée** sur le terrain,
- ▶ **Installation, support et service réalisé par Multistation**, 15 ans d'expérience en fabrication additive métal.

Une solution tout-en-un pour votre atelier

La Profeta IS200 est bien plus qu'une imprimante.

Elle est intégrée dans un **écosystème complet** de production :

- ▶ Logiciel de conception & de nesting inclus,
- ▶ Four de traitement thermique,
- ▶ Scie et cabine de tamisage automatique,
- ▶ Générateur d'azote,

Un flux de production maîtrisé, stable et optimisé de bout en bout.



Profeta IS200

Pensée pour les professionnels de la dentisterie

- ▶ Parfaite pour une **production à grande échelle**,
- ▶ Adaptée aux **centres d'impression à haut rendement**,
- ▶ Permet de **réduire les coûts de main-d'œuvre** et d'**augmenter la rentabilité** globale,
- ▶ Conçue pour la fabrication de :
Chapes, inlay-core, couronnes, bridges, stelittes, barres implantaires, guides chirurgicaux, appareils orthodontiques...

Caractéristiques techniques clés

Volume de construction : 250 x 180 x 70 mm

Épaisseur de couche : 20 – 50 µm

Vitesse de balayage : jusqu'à 15 m/s

Productivité :

- 400 chapes en 4,5 à 5,5 heures
- 36 armatures en 4,5 à 5,5 heures

Lasers : 2 x Yb-fiber (200W ou 300W)

Diamètre du faisceau laser : 40 – 60 µm

Consommation électrique : 5,5 kW / AC220V – 25A

Gaz de protection : Argon ou Azote

Poids / Dimensions : 1300 kg / 1350 x 980 x 1850 mm

Température de fonctionnement : 18 – 30°C

Matériaux compatibles : 316L, Acier et CoCr

Ti et Al à la demande

