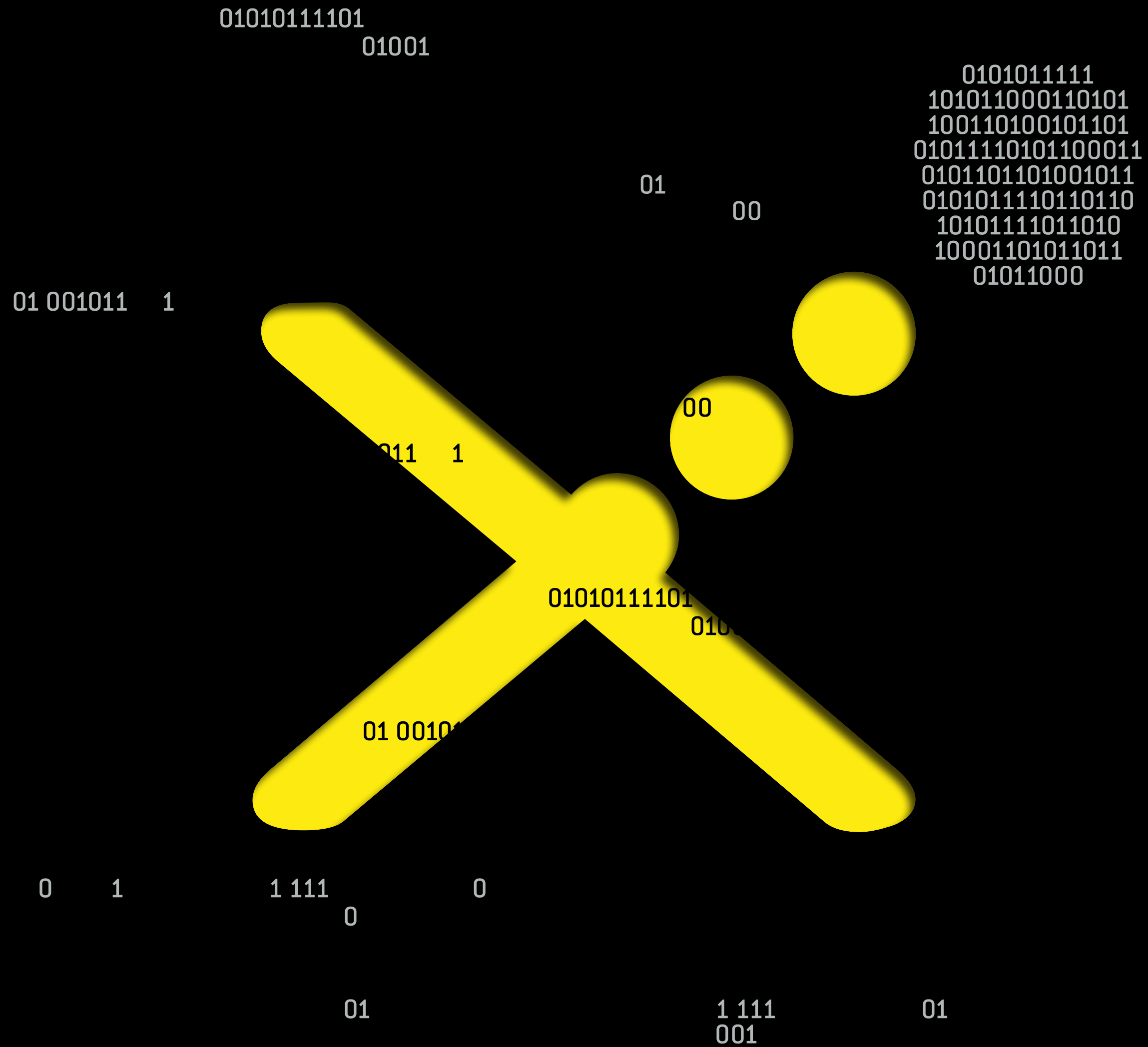
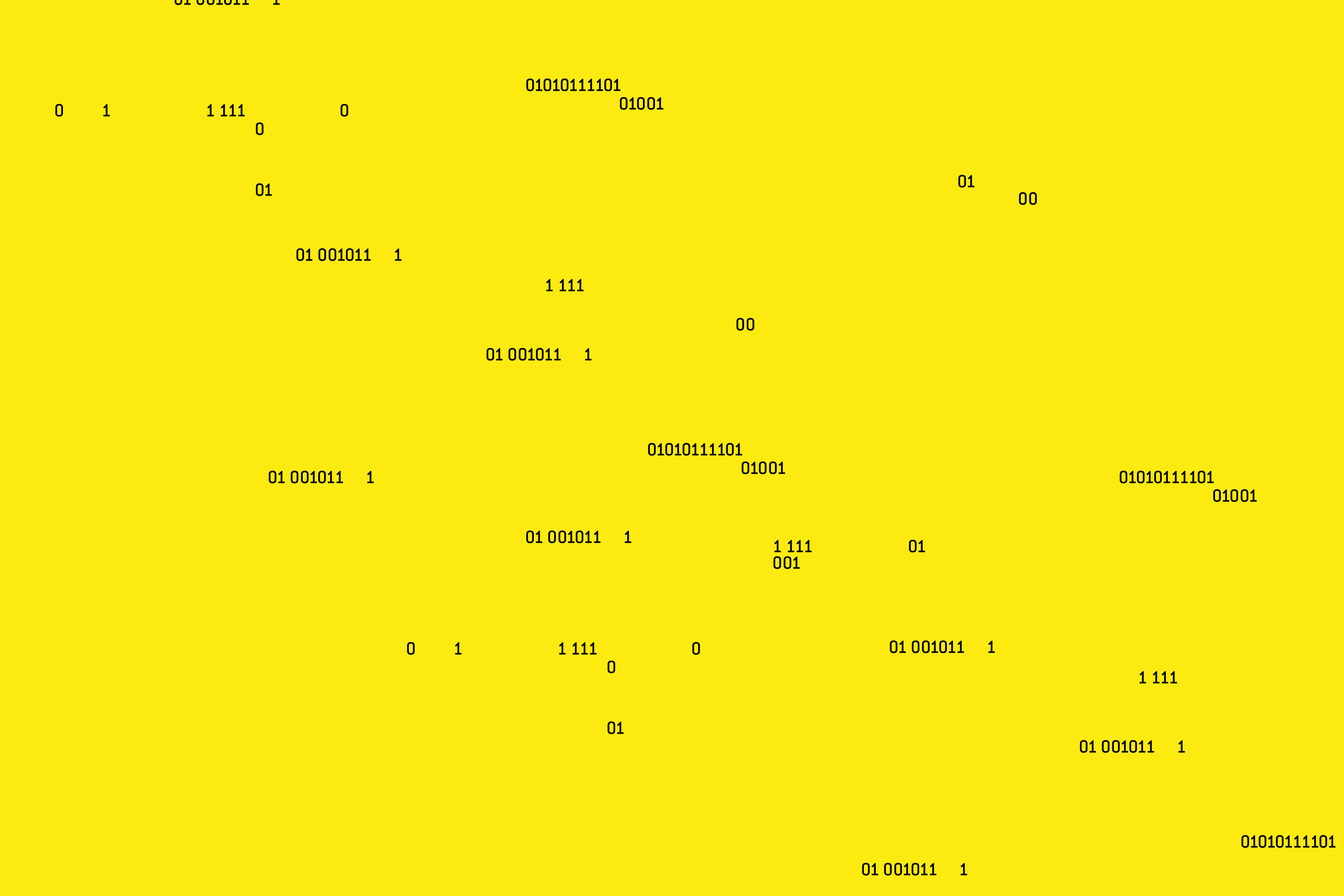








Le siège social
de Multiax
est établi
au nord-est
de l'Italie



BIENVENUE CHEZ MULTIAX

PRINCIPAUX JALONS HISTORIQUES

La société a été fondée en 1995 sous le nom de Heian Europe, une joint-venture entre un distributeur de machine à commande numérique italien et un constructeur japonais de machines CNC, en vue de construire une gamme de machines CNC novatrices et d'avant-garde fabriquées en Italie.

En 1998, la société est entièrement passée entre les mains d'entrepreneurs italiens qui ont changé sa raison sociale en Multiax et qui ont élargi par la suite ses activités en ouvrant une filiale aux États-Unis en 2001.

Bon nombre de machines ont été développées et construites jusqu'en juillet 2010, date à laquelle la société Multiax a été rachetée par des investisseurs américains après la crise économique de 2008, avec le soutien enthousiaste des partenaires italiens et d'une équipe de spécialistes chevronnés.

Nous sommes spécialement engagés dans les marchés émergents et les secteurs en développement rapide, tels que l'aérospatial, l'automobile, l'énergie, le bâtiment et le transport, où la haute valeur des machines Multiax est particulièrement appréciée.

FABRICATION / Vue du pont

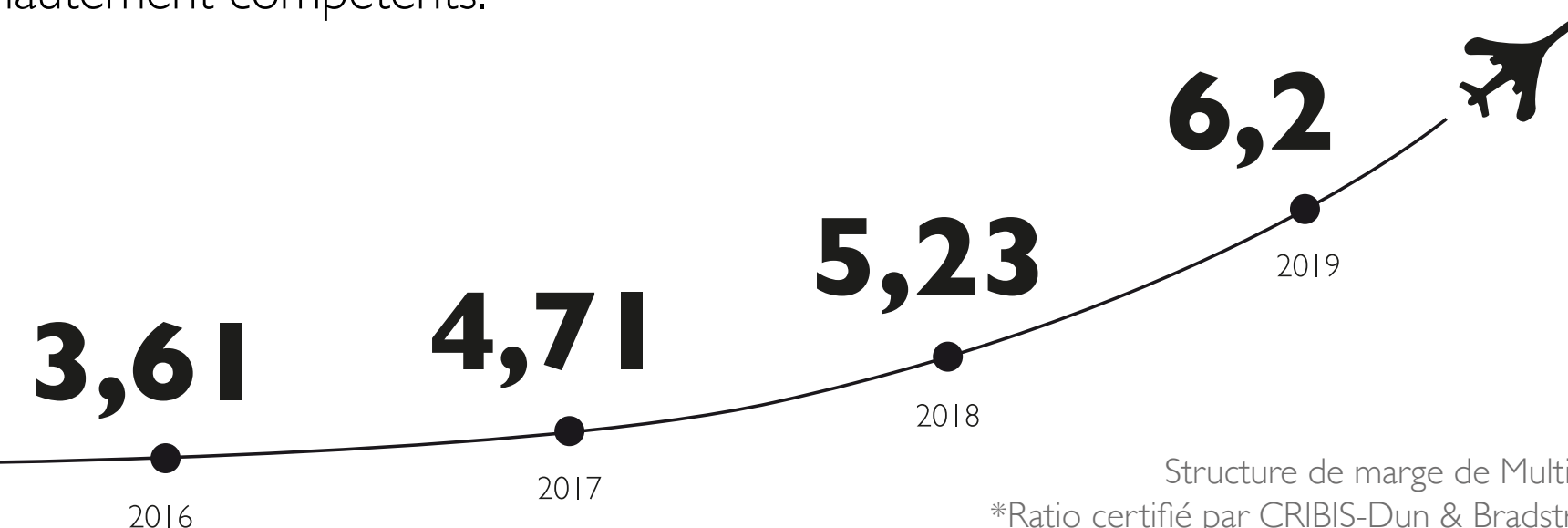


Multiax compte actuellement plus de 220 centres d'usinage CNC en activité dans le monde, de la Chine au Chili, de la Finlande à l'Australie, sans mentionner les Etats-Unis, le Mexique, la France, l'Allemagne et le Royaume-Uni, pour ne citer que quelques Pays dans lesquels nous sommes présents par nos produits, tous personnalisés pour répondre aux différents besoins, toutes opérationnelles et entretenues de manière professionnelle.

USINES ET BUREAUX

Le siège social de la société est établi dans le nord-est de l'Italie, sur un nouveau site industriel couvrant environ 4.400 m², y compris un immeuble de bureaux sur deux étages. La principale usine de fabrication est équipée de deux ponts roulants et de différentes machines conçues pour les travaux mécaniques, la peinture, mesures, calibrations et essais.

Le processus de fabrication consiste principalement à assembler et à tester des prototypes conçus et fabriqués à l'intérieur de la société et externalisés vers un groupe de fournisseurs spécialisés hautement compétents.



Structure de marge de Multiax*
*Ratio certifié par CRIBIS-Dun & Bradstreet



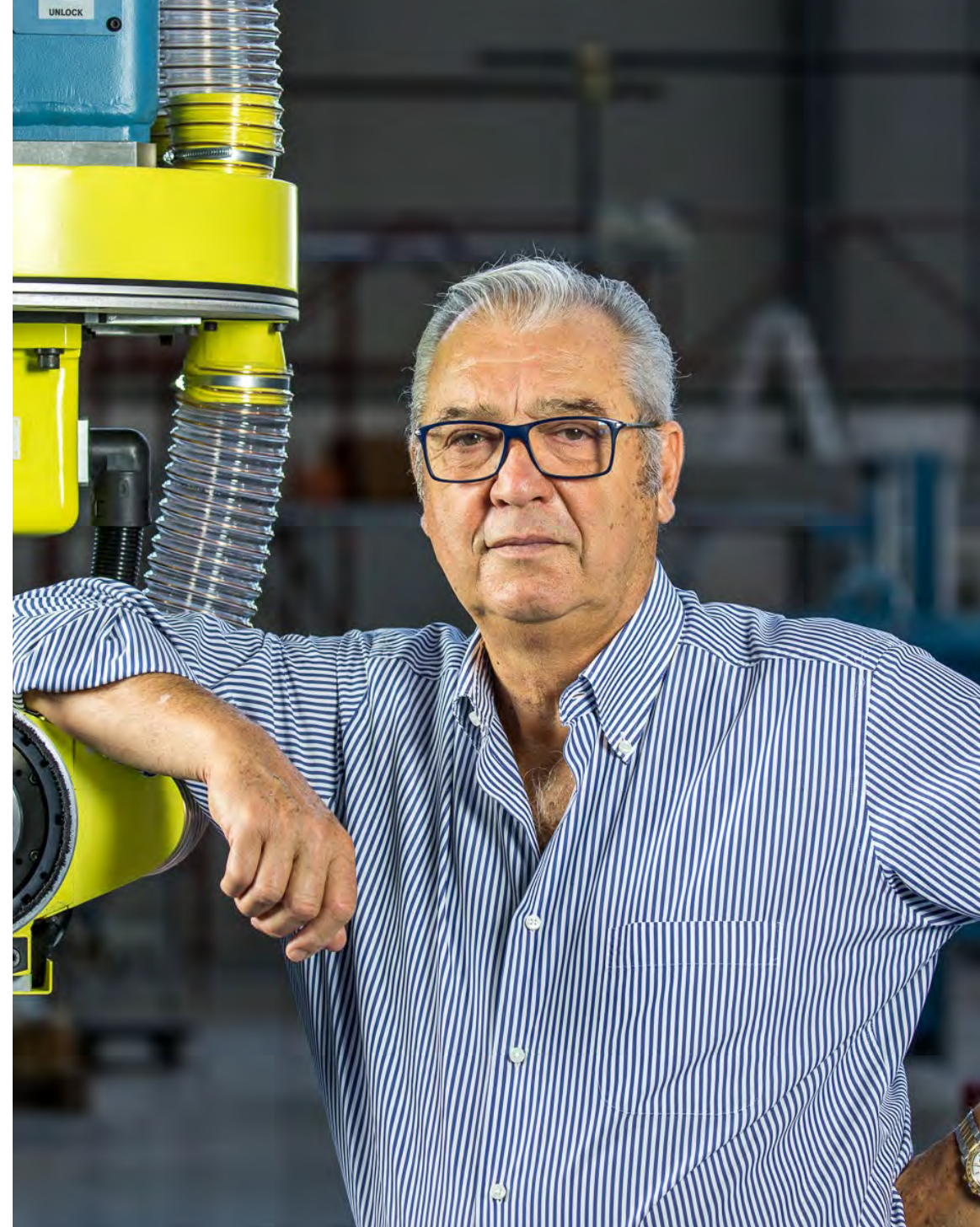
MOULÉ POUR RELEVER LES DÉFIS

La philosophie de Multiax, un leader parmi les producteurs de Centres d'usinage CNC, a toujours été celle de répondre aux nécessités des clients en comprenant les objectifs de management. Multiax s'engage à employer les toutes nouvelles technologies, compétences et solutions pour permettre à votre entreprise d'entrer en compétition dans le marché actuel en évolution continuelle.

Des managers intelligents pour des clients intelligents

L'EQUIPE

Une équipe intelligente, c'est beaucoup plus que des "ressources humaines". Chez Multiax, les managers et les ingénieurs partagent leurs compétences et leurs connaissances pour se charger de chaque étape du processus afin de créer des solutions



MARVI CHIAROTTIN / PDG de Multiax

personnalisées. En près de deux décennies, ils ont collectionné une large gamme de cas exemplaires, développant des machines CNC pour le plastique, le composite et l'aluminium, au plus haut niveau de performance.

MULTIAX MANAGER TEAM
Loris De Antoni / Applications CNC
Marco Nascimben / Conception et Génie mécanique
Matteo Chiarottin / Comptabilité & Finance
Diego Zille / Directeur d'usine



LA GAMME DES PRESTATIONS

Les prestations de Multiax incluent une série d'activités destinées à garantir la satisfaction de la clientèle :

- des informations complètes sur l'utilisation de la machine au maximum de ses potentialités ;
- des stages de formation personnalisés pour les clients et les partenaires, depuis les cours de base jusqu'aux meilleures pratiques ;
- programmation optimisée de la machine ;
- Formation et assistance pour l'ensemble du cycle de vie de la machine.

LA POLITIQUE DES ACHATS

Notre politique des achats vise l'excellence. Pour y parvenir, Multiax met l'accent sur :

- les plus hauts niveaux de performance exigés des fournisseurs en ce qui concerne la qualité, les coûts et les délais de livraison ;
- le respect des spécifications imposées ;
- la mise à jour continue et le suivi des performances des fournisseurs ;
- le soutien aux partenaires pour contribuer à optimiser les performances à toutes les étapes de la chaîne d'approvisionnement ;
- une étroite relation avec les partenaires d'externalisation et les fournisseurs ;
- une assistance croisée ;
- le partage du savoir-faire avec les fournisseurs ;
- une innovation permanente des processus et des progrès réalisés avec nos fournisseurs et partenaires ;
- des procédures claires et partagées.

LES ITALIENS LE FONT MIEUX

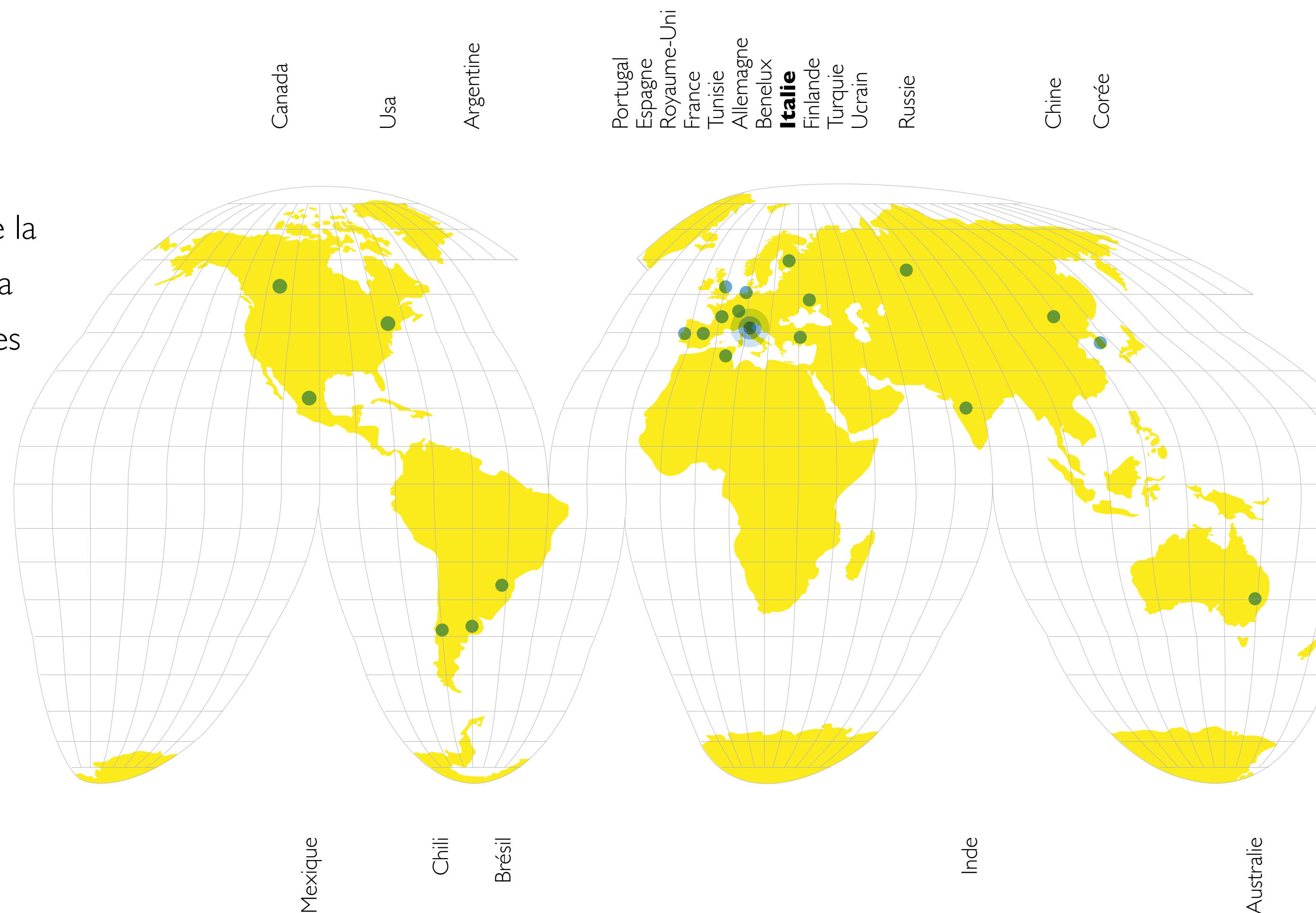
Les compétences italiennes innées en matière de savoir-faire, d'ingénierie et de design, ainsi qu'une véritable capacité d'établir des relations durables, font de Multiax le partenaire idéal des clients internationaux, car il leur garantit un succès technique et économique optimale pour leurs investissements. Une vraie valeur supérieure aux solutions standard disponibles ailleurs dans le monde.



Aérospatiale
Industrie automobile
Producteurs de moules et maquettes
Energie éolienne
Chantiers navals
Industrie du divertissement
Meubles
Thermoformage

Plus de 220 clients du monde entier utilisent des machines CNC Multiax : de la Corée au Chili, de la Finlande au Canada et en Australie dans différentes industries telles que l'aérospatial, le maritime et l'énergie éolienne

Cela fait plus de deux décennies que Multiax construit des Centres d'usinage CNC. A l'heure actuelle, Multiax fait partie des leaders mondiaux dans la conception, l'ingénierie et la construction de centres d'usinage CNC associés à une haute précision, une conception novatrice et une parfaite fiabilité aisément disponibles dans le monde entier : nous installons nos composants et nos clients peuvent compter sur nos propres installations de maintenance ou de nos distributeurs, avec un vaste choix de pièces de rechange, avec des délais de réaction très rapides en cas de besoin.





Nous ne nous contentons pas de vendre une machine. Multiax fournit en fait des moyens pour mettre en œuvre un processus plus rentable, dans lequel la machine est considérée comme un moyen, et pas comme une fin.

Parmi les dispositifs intégrés entre lesquels vous pouvez choisir : nous proposons une large gamme de broches pour un puissant enlèvement de matériau, et des composants de finition précis, à haute vitesse et de haute qualité (Siemens, Fanuc, CNC, systèmes de mouvements respectant des normes rigoureuses, guides LM, composants électriques, pneumatiques, hydrauliques), étalonnage laser, gestion de la durée de vie des outils, ajusteurs d'outils, sondes radio, logiciel OMV, réseaux de caméras VDO, systèmes d'extraction de poussière/de copeaux, compensations des contrecoups, de température et d'autres erreurs, protections contre la poussière ou les copeaux abrasifs, automates programmables personnalisés.



Ponts Roulants

Ponts Fixe

Machines Spéciales

EFFICIENCE
EXTRA-LARGE

La culture Multiax de l'ingénierie robuste et sa grande attention aux détails tout au long du processus de l'entreprise conduit à:

- utilisation de la machine 24/7, en gardant toujours les performances demandées
- fiabilité pour longtemps
- Les moyennes coûts de service réduits.

L SERIES: PONT ROULANT > RAILS AU SOL



EN SAVOIR PLUS



Rails au sol pour le mouvement des ponts roulants. Le design modulaire de la série L s'adresse précisément aux industries qui ont besoin de pièces de grande dimension avec un degré élevé de précision, comme les moules d'usinage pour l'industrie automobile, l'énergie éolienne et les chantiers navals, ou pour de grandes pièces composites dans l'industrie aéronautique. Outre le fraisage, il est bien adapté pour

les configurations hybrides, pour soutenir d'autres charges pour des opérations automatisées CNC comme l'insert de rivets, ou l'extrusion de pâtes. Pour le serrage des pièces, il existe différents types de tables standards et spéciales disponibles (rainures en T, vacuum, configurations hybrides, etc.).



SERIE T PONT ROULANT > PONT LONGITUDINAL



EN SAVOIR PLUS



Le parfait Centre d'usinage 5 axes à cellule fermée. Multiax a développé ce modèle de Centre d'usinage à 5 axes pour l'usinage rapide et précis des surfaces 3D complexes qui sont généralement utilisées dans l'industrie du plastique et des matériaux composites. Le Modèle T est productif, fiable et facile à utiliser. Il est conçu pour aller au-delà des attentes du client. Ceci est possible grâce à l'armature rigide et à la construction des éléments mécaniques qui

permettent une plus grande perpendicularité de l'axe, ainsi qu'une vitesse et la précision de positionnement. La structure mécanique a été testée avec un logiciel d'analyse par éléments finis en simulant des conditions de fonctionnement à stress élevé et une utilisation intensive, ainsi que pour contrôler la résistance de la base.



SERIE P PONT ROULANT > PONT TRANSVERSAL



EN SAVOIR PLUS



Le choix le plus intelligent parmi les Centres d'usinage à 5 axes pour composites est un centre d'usinage à 5 axes compact, à structure fermée, avec pont mobile, conçue expressément pour des opérations en 3D. Le pont est actionné avec une configuration d'entraînement maître/esclave double

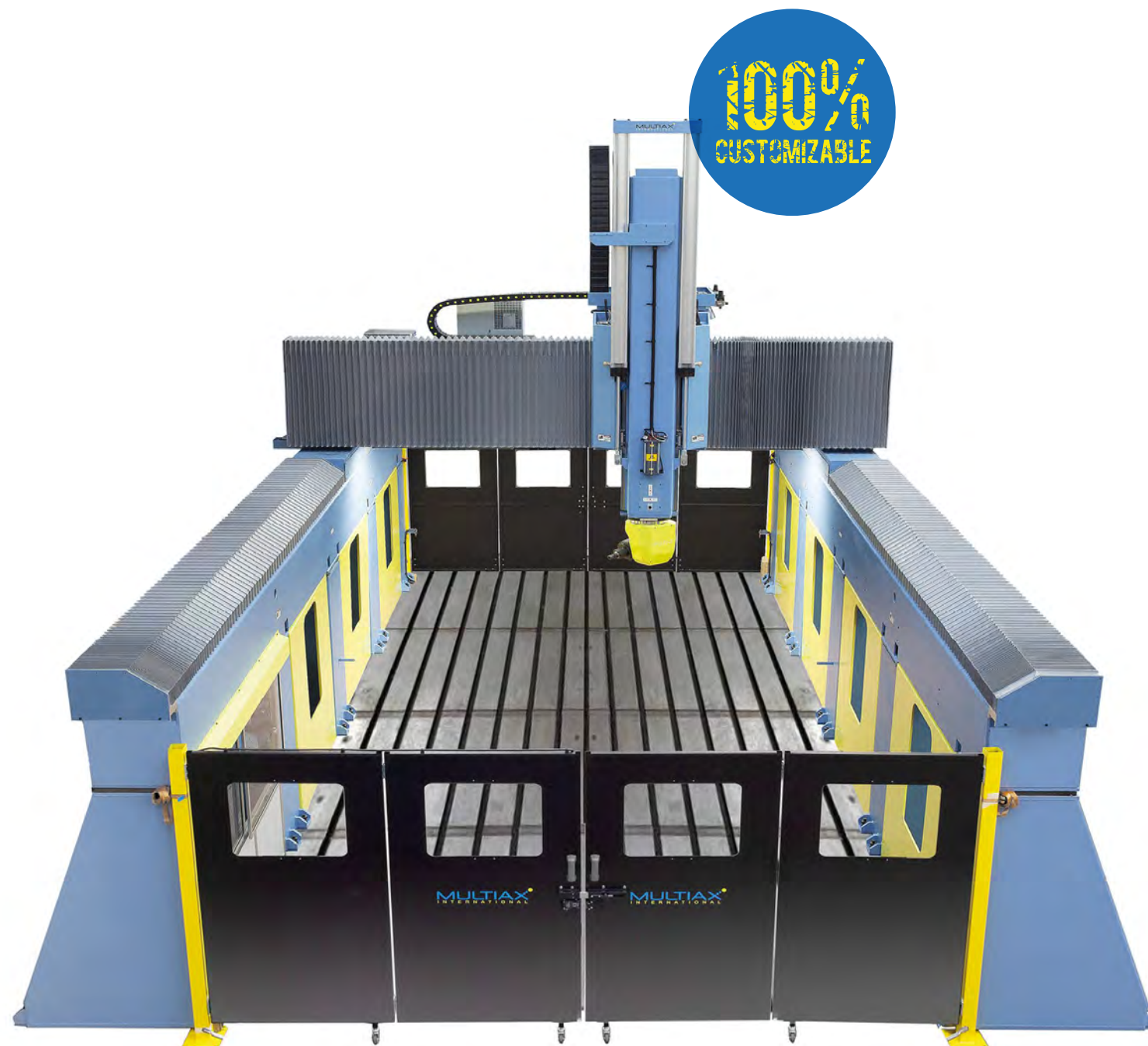
et nous pouvons également proposer d'installer et il ya beaucoup d'options disponibles pour rendre possible une large gamme de configurations pour répondre à des exigences très spécifiques.



SERIE A PONT ROULANT > PONT SUSPENDU



EN SAVOIR PLUS



Structure fermée très robuste, pont roulant suspendu pour grands travaux. Le centre d'usinage CNC à 5 axes, à pont suspendu, est idéal pour l'usinage de pièces de grandes dimensions. Les opérations CNC automatisées les plus courantes comprennent le fraisage, la coupe, le perçage, les applications de rivets et

d'attaches, etc. La structure à pont mobile avec une large gamme de composants en option, permet à l'utilisateur d'usiner différentes tailles de grosses pièces, tout en assurant des vitesses de coupe élevées, une grande précision et un fini de surface lisse.



SÉRIE K TRAVERSE MOBILE HAUTE > TRAVERSE LONGITUDINALE DE HAUTE RIGIDITÉ

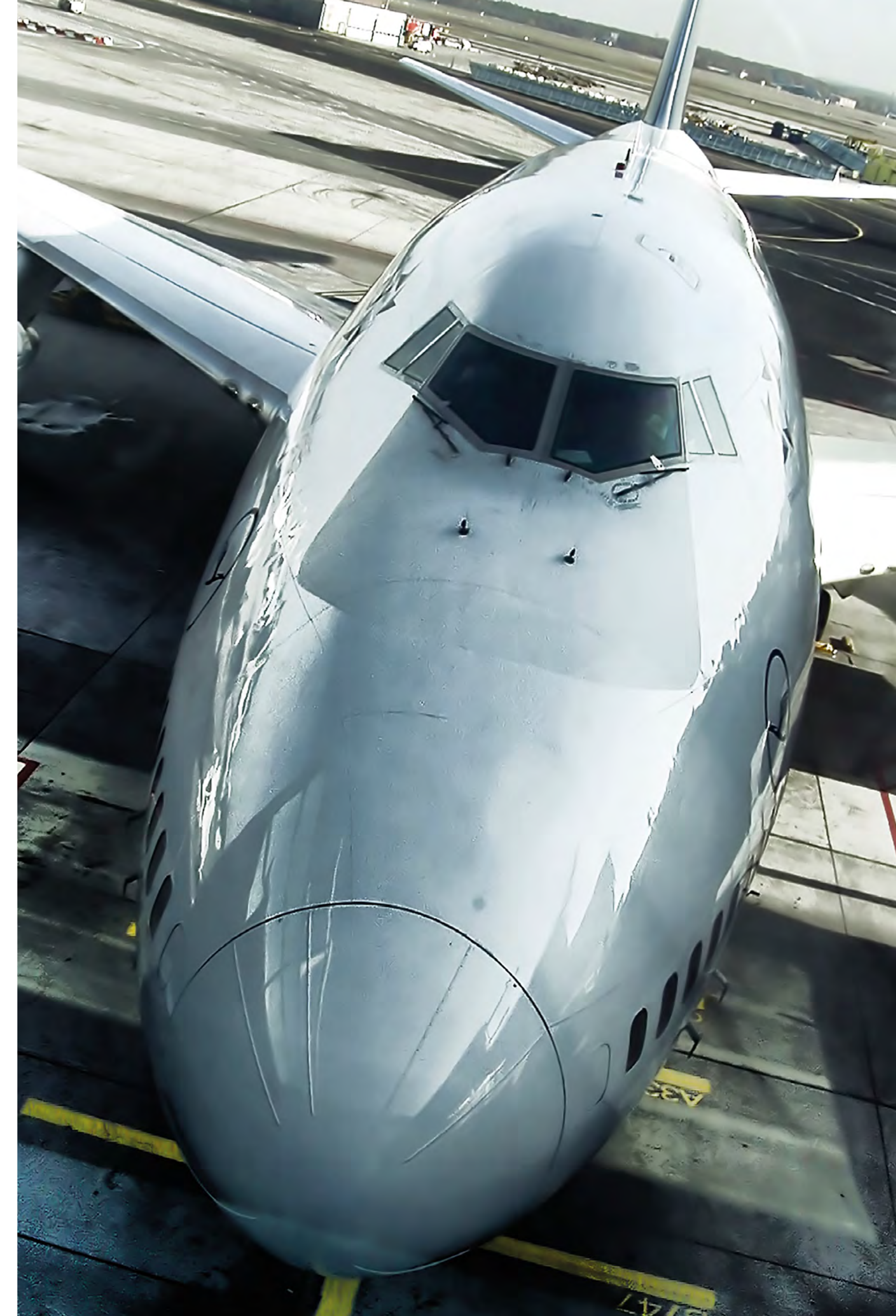


EN SAVOIR PLUS



Compact, mais très puissant, précis et versatile centre d'usinage et de fraisage CNC à 5 axes, monté sur un monobloc. La machine, rigoureusement analysée via FEM, est constituée d'une structure en acier, soudée et renforcée, qui assure la stabilité dimensionnelle et la rigidité nécessaires pour des opérations lourdes.

Grâce à une conception modulaire, elle permet de choisir parmi plusieurs versions différentes avec types différents de rails, quantités différentes de chariots. solutions alternatives de transmission, aménagement ram-in ram de l'axe Z, différents mandrins et têtes, ainsi que différents couples moteur.



RÉFÉRENCES

Machines CNC Multiax sont maintenant utilisés par:





www.multiax.com

MULTIAX INTERNATIONAL CNC S.R.L.

Viale Europa, 11 • 33070 • Brugnera (PN) • Italy

Ph: +39 0434 598151 • Fax: 39 0434 598175

info@multiax.com