

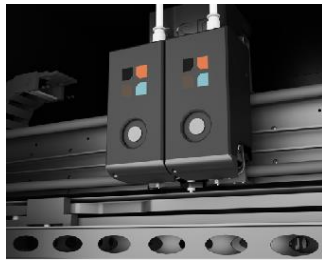
CS 61839 - 35418 SAINT-MALO – Head office
Tel : +33 (0) 2 99 16 35 35 - Fax : +33 (0) 2 99 46 41 41
E mail : multistation@multistation.com - Web site : www.multistation.com

bigrep IPSO¹⁰⁵



Performance maximale. Prix imbattable

L'IPSO 105 est une machine à haute température polyvalente pour l'industrie, avec un rapport prix/performance imbattable. C'est le moyen le plus automatisé, le plus fiable et le plus rapide de procurer aux ingénieurs et concepteurs industriels des pièces robustes et performantes. Appelée à juste titre l'outil du fabricant d'outils, c'est une machine de très haute température de 105 litres pouvant atteindre 100°C avec un plateau d'impression chauffant jusqu'à 180°C. Elle est équipée de double extrudeuses doubles de haute technologie capables d'imprimer des matériaux de haute performance avec un accès ouvert aux matériaux les plus avancés du monde, y compris le PC, le PEKK, le PEKK-CF.



Impression 3D à grande échelle

Volume de construction d'un outilleur

Avec un volume de 105 litres, IPSO se situe à mi-chemin entre une imprimante 3D de bureau et une imprimante 3D à grande échelle, parfaite pour de nombreuses applications d'outillage. Grâce à ses composants industriels fabriqués pour durer et à ses moteurs pas à pas avec encodeurs, l'IPSO 105 atteint la précision et la répétabilité que vous attendez d'une machine industrielle.

Extrudeuses Dual DSX fiables

Productivité ininterrompue

L'IPSO 105 est équipée de deux extrudeuses DSX, chacune avec des canaux de refroidissement intégrés et de multiples capteurs pour la surveillance et le contrôle. Lorsque le filament vient à manquer, le mode relais se déclenche et la deuxième extrudeuse prend le relais en toute transparence. La DSX est particulièrement performante avec les matériaux souples et flexibles grâce à son mécanisme d'alimentation optimisé.

Démarrage rapide entièrement automatisé

Appuyer sur un bouton et imprimer

La mise en route est rapide et facile grâce à des fonctions automatiques telles que la calibration du plateau par mesure topologique et la compensation automatique correspondante. Après un démarrage en douceur, les capteurs intégrés assurent un fonctionnement 24/7, tandis que la caméra permet une surveillance à distance en temps réel pour que rien ne vous échappe.

Répartition uniforme de la température

Pour des performances mécaniques optimales

Une température constante est essentielle pour obtenir d'excellentes impressions et pour produire des pièces de haute performance. Atteignant des températures allant jusqu'à 180°C, le plateau d'impression maintient une distribution uniforme de la chaleur. Le contrôle du flux d'air tempère précisément les impressions, ce qui permet d'obtenir des propriétés mécaniques améliorées et constantes.

CS 61839 - 35418 SAINT-MALO – Head office
Tel : +33 (0) 2 99 16 35 35 - Fax : +33 (0) 2 99 46 41 41
 E mail : multistation@multistation.com - Web site : www.multistation.com

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Version	IPSO 105
Volume de construction	x 400 y 600 z 440 mm (x 15.8 y 23.6 z 17.3 in)
Technologie	Fabrication par filament fondu (FFF / FDM)
Matériaux compatibles	ABS, ABS-ESD, ABS-FR, ASA, HT-PETG, PA6, PA6-CF, PA12, PA12-CF, PA12-GF, PC, PC-ABS, PC-FR, PC-CF, PCTG, PEKK, PEKK-CF, PETG, PLA, PP, PP-GF, TPU, TPC- Ouvert aux matériaux de tiers.
Matériaux de support	BVOH, Lye-soluble filament Ouvert aux matériaux de tiers.
Extrudeuse	double extrudeuses à synchronisation directe (DSX) Hotend interchangeable avec buses de 0,4 mm, 0,6 mm, 1,0 mm.
Épaisseur de couche	A partir de 0,05mm D'autres épaisseurs sont prises en charge par le logiciel Slicer
Température de la buse	Jusqu'à 450 °C (842 °F)
Température du plateau	Jusqu'à 180 °C (356 °F)
Température de la chambre de construction	Up to 100°C (356 °F)
Vitesse d'impression Débit	Jusqu'à 200 mm/s Jusqu'à 150 g/h
Précision	< 0.1mm in XY
Poids de l'imprimante	Environ 420 kg (926 lbs)
Dimensions imprimante	x 1270 y 1120 z 1730 mm (x 50.0 y 44.1 z 68.1 in)
Puissance	400 V, 16 A