

SPÉCIFICATIONS
TECHNIQUES

Course axe x (mm)	3600, 4800, 6000
Course axe y (mm)	1800, 2600
Course axe z (mm)	1200
Axe A	± 120°
Axe C	± 270° / ± 365°
Vitesse (m/min)	84 (X/Y), 40 (Z), 40rpm (A, C)

Tables	<ul style="list-style-type: none">• grille métallique• bakélite• aluminium
--------	--

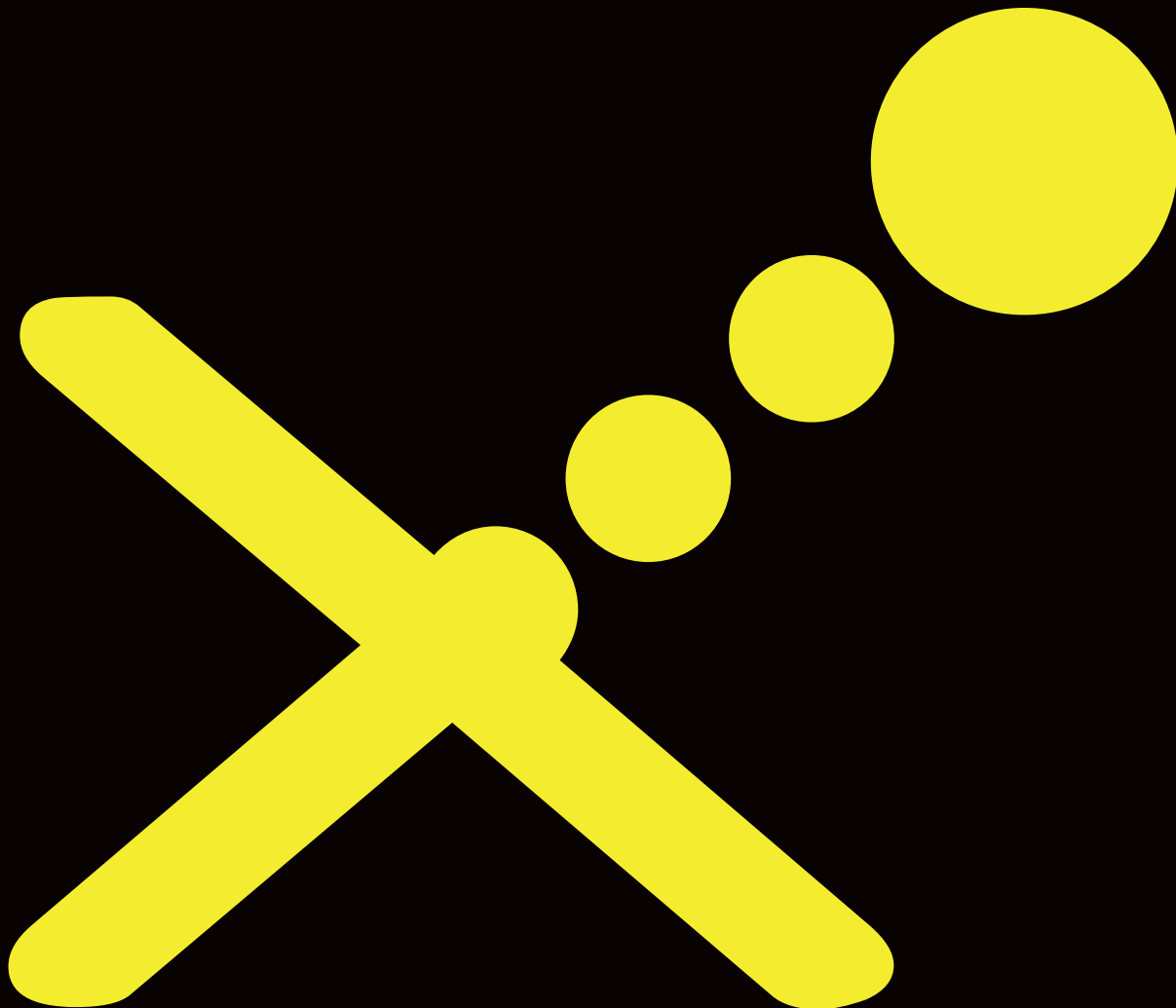
Chargement/déchargement	<ul style="list-style-type: none">• Table simple, zones indépendantes, pour le chargement/déchargement à l'intérieur de l'enceinte. Est également disponible une cloison mobile pour isoler la zone de travail de la zone ouverte• Table double, pour chargement/déchargement hors de l'enceinte• Table tournante, pour chargement/déchargement hors de l'enceinte
-------------------------	--

Électrobroches	<ul style="list-style-type: none">• 10/12 kW (S1/S6).• 15/18 kW (S1/S6).• 24 000 tr/min, HSK F 63.
----------------	--

Dispositifs	<p>La machine est prévue pour:</p> <ul style="list-style-type: none">• unité brouillard d'huile• palpeur• lecteur laser pour importer des surfaces 3D• protection à soufflet pour les guides
-------------	---

Changeur d'outils automatique	<p>La machine est prévue pour:</p> <ul style="list-style-type: none">• 8/16 stations pressurisées• tête angulaire• magasins outils supplémentaires
-------------------------------	--

Extraction des poussières et évacuation des déchets	<p>La machine est prévue pour:</p> <ul style="list-style-type: none">• enceinte entière avec toit• extraction des poussières• évacuation des déchets par convoyeur• tiroirs manuels sous les zones de travail• déioniseur
---	---



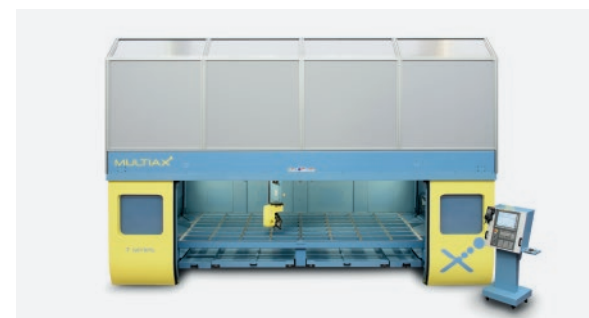
T
S
E
R
I
E
S

T SERIES:
PORTIQUE MOBILE >
TRAVERSE TRANSVERSALE



Le parfait Centre d'usinage 5 axes à cellule fermée. Multi-ax a développé ce modèle de Centre d'usinage à 5 axes pour l'usinage rapide et précis des surfaces 3D complexes qui sont généralement utilisées dans l'industrie du plastique et des matériaux composites.

Le Modèle T est productif, fiable et facile à utiliser. Il est conçu pour aller au-delà des attentes du client. Ceci est possible grâce à l'armature rigide et à la construction des éléments mécaniques qui garantissent une exacte perpendicularité des axes, ainsi que vitesse et précision de positionnement. La structure mécanique a été testée avec un logiciel d'analyse par éléments finis en simulant des conditions de fonctionnement à stress élevé et une utilisation intensive, ainsi que pour contrôler la résistance de la base.



T SERIES