



MACHINE CNC DE BUREAU

POINTS FORTS

Entièrement fermée

Plus sûre pour les salles de classe et les ateliers

Changement d'outil automatique

ATC 5 outils, entièrement automatique

Haute précision

Précision de $\pm 0,01$ mm

Logiciel IA gratuit

Prise en main facile pour les débutants

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	Multi Minimill standard
Arbre principal	Moteur de broche 600 W
Course de travail	300 × 200 × 120 mm
Coloris	Argent & gris anthracite
Matériaux machine	Aluminium + pièces injectées
Dimensions machine	630 × 510 × 525 mm
Précision de positionnement XY	0,01 mm
Moteurs	Moteurs pas-à-pas 57
Précision d'usinage	0,01 mm
Vitesse d'usinage	3000 mm/min
Connexion	USB, Wi-Fi 2,4 GHz, carte TF
Écran	Écran tactile couleur 5 pouces
Matériaux usinables	Contreplaqué, MDF, bois massif, acrylique, fibre de carbone, aluminium, cuivre, acier bas carbone, titane, plâtre, marbre, paraffine, plastique, or, argent, pierres précieuses
Formats reconnus	NC, G-code
Fonctionnement continu	≤ 120 heures
Modes d'usinage	Gravure graphique, fichier, scan, contour, pixel
Carte de contrôle	LKS V2.0
Langues	ZH, EN, DE, RU, JA, FR, PT, ES
Dimensions colis	570 × 560 × 585 mm
Poids colis	38 kg
Alimentation	Broche : 230 V / Carte mère : 24 V
Puissance	840 W / 5 W
Systèmes d'exploitation	Windows / Mac / Linux
Logiciels CAM compatibles	WeCarver CAM, ArtCAM, Fusion 360, Easel, Carveco Maker
Environnement de travail	Température 0-40 °C, humidité 20-60 % HR

Multi Minimill est un modèle de machine distribuée par Multistation.

2 Allée Ephyra · CS 61839 · 35400 Saint-Malo · France

+33 2 99 16 35 35 · multistation@multistation.com · www.multistation.com

MULTISTATION SAS · CAPITAL 200.000 €

TVA FR69339509622