RAISE3D

multistation

Raise3D T Series

Grand format · Rapide · Fiable · Abordable

Jusqu'à 600 mm/s | Jusqu'à 5 kg / 21 h



T450
450 × 350 × 400 mm

T700
700 × 500 × 1 000 mm

T700

Volume (L × P × H) : **700 × 500 × 1 000 mm**

Dépassez les limites de l'usinage CNC et de l'injection plastique

- Volume d'impression extra-large de 350 L : permet d'imprimer de grandes pièces monobloc.
- Sans moule, production à la demande : idéal pour les grandes pièces plastiques.





Prototype de pare-chocs arrière
Unitycoon Enterprises



Palette de transport de cellules
CATL

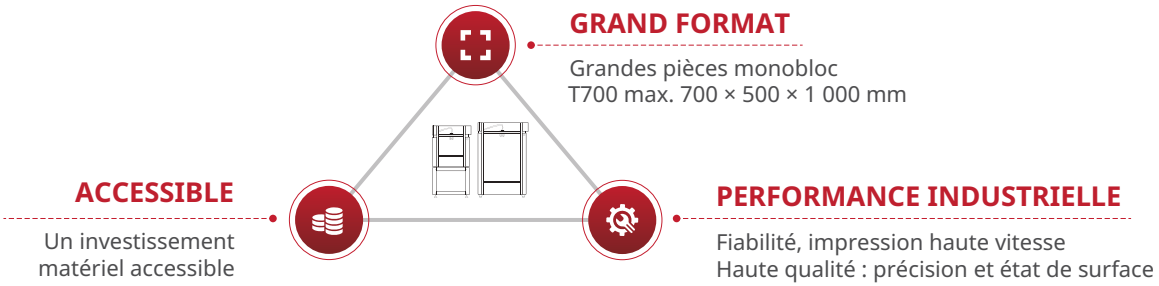


Ventilateur automobile
Brose

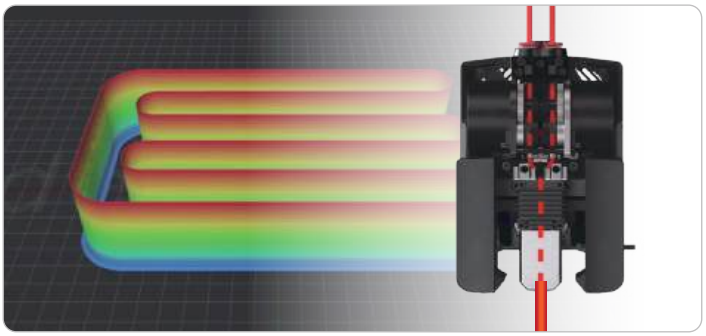


Sculpture commémorative Mori
Te Arawa Tribal Centre, New Zealand

Grand format. Performance industrielle. Prix accessible.
Enfin réunis.



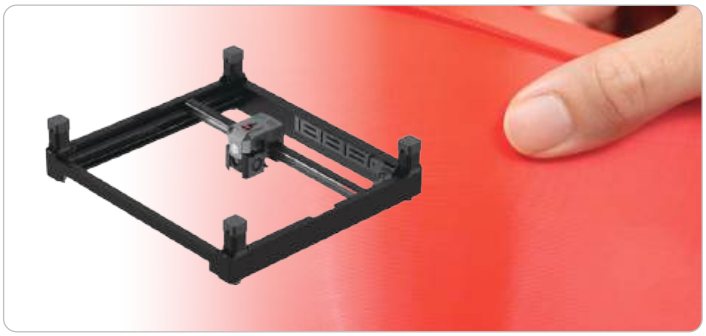
Innovations technologiques pour la production industrielle de grandes pièces



Système d'extrusion double innovant : TwinFlow™

Débit max. de 80 mm^3/s pour accélérer la production de grandes pièces.

La technologie TwinFlow™ alimente une seule buse à partir de deux lignes de filament, offrant un débit au niveau de la tête d'extrusion pouvant atteindre 80 mm^3/s*. Le système d'alimentation auxiliaire à distance permet de maintenir un débit d'extrusion élevé pour une production plus rapide de pièces de grande taille. Dans des conditions de test spécifiques, une imprimante peut traiter jusqu'à 5 kg en 21 heures**.



4MD CoreXY innovant

Même en grand format, un niveau de détail raffiné.

La cinématique 4MD CoreXY améliore la stabilité de fonctionnement et limite les bombements dans les angles ainsi que l'irrégularité de dépose de la matière. L'architecture à buse unique TwinFlow™ supprime les erreurs d'alignement propres aux configurations XY à double buse, pour traiter de grandes pièces avec à la fois un détail de surface fin et une grande précision dimensionnelle.

* Paramètres de test : Raise3D Hyper Speed ABS V2, température d'impression 250 °C, buse 0,4 mm, géométrie lisse à paroi mince en une couche.

** T450, buse 0,6 mm, Raise3D Hyper Speed PLA, impression d'un cylindre. Valeurs obtenues dans des conditions de test spécifiques.

T450

Volume (L × P × H) : **450 × 350 × 400 mm**

Impression grand format intégrée pour une capacité de production plus stable

- Volume de 63 L : davantage de pièces imprimées d'un seul tenant, moins de découpes et d'assemblages.
- Précision et stabilité accrues : un grade IT11 et une stabilité supérieure limitent les reprises et garantissent le respect des délais.





Gabarit pour ligne d'assemblage
Australia Open Wiring Systems



Robot de déminage
Florida Police Department



Orthèse de scoliose pour enfants
Medical 3D Printing Innovation Center



Noyau de moule de fonderie
RBP Metallurgy, Mexico

Cas client CATL | Application client Raise3D

Palettes plus légères. Délais plus courts.

DÉLAI DE PRODUCTION

40 jours → *10 jours*

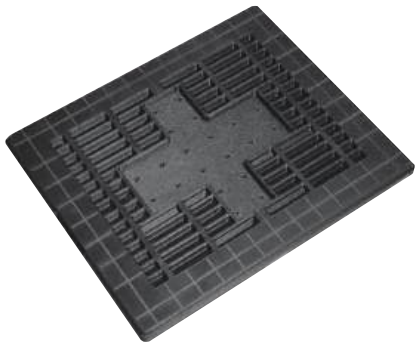
75 % plus court

POIDS PAR PALETTE

8 kg → *2 kg*

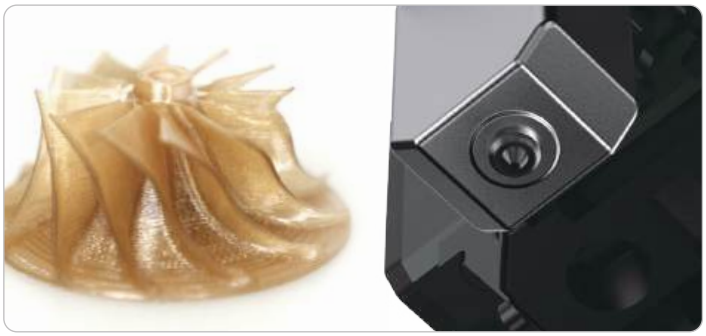
75 % plus léger

Matériaux, conception et impression 3D optimisés : CATL réduit délais et poids de ses palettes.



RAISE3D T SERIES

FFF grand format, rapide et fiable, au juste prix pour le déploiement de parcs de machines.



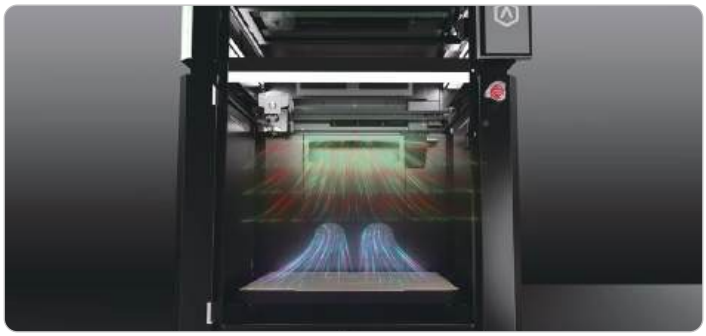
Buse composite thermoconductrice et résistante à l'usure

Associe un alliage chrome-zirconium-cuivre (CuCrZr) à une pointe en carbure de silicium (SiC). Compatible avec une tête d'impression pouvant atteindre 420 °C, une chambre chauffée activement et un plateau chauffant.

Exploration du PEEK - Évaluation spécifique à l'application

À usage expérimental uniquement. Compatibilité avec le PEEK non garantie pour un usage général.

La configuration haute température permet d'évaluer certaines petites pièces en PEEK dans des conditions strictement contrôlées. L'impression de pièces en PEEK de grand format n'est pas prise en charge. La petite taille d'une pièce ne garantit pas à elle seule sa printabilité. La faisabilité dépend de la nuance du matériau, de la taille et de la géométrie de la pièce, de sa préparation et des paramètres du processus. Contactez Raise3D avant l'achat pour discuter de votre pièce, des consignes de processus applicables et des exigences relatives aux essais. La réussite de l'impression et les performances en utilisation finale doivent être validées pour l'application spécifique*.



Air Flow Manager nouvelle génération

Le chauffage actif stabilise l'impression de grands objets en ABS.

L'Air Flow Manager nouvelle génération intègre une chambre à chauffage actif pouvant atteindre 70 °C*, associée à un plateau chauffant jusqu'à 120 °C. Cette configuration réduit le warping, améliore l'adhérence inter-couches et assure une impression plus stable de grandes pièces sur de longues durées. L'axe Z à quatre vis soutient solidement les objets grands et lourds, tandis que la détection de défauts par IA aide à repérer les anomalies et limite les échecs d'impression et les pertes associées.

* T450, voir les spécifications techniques.



Spécifications techniques

	T450	T700
Volume d'impression (L × P × H)	63 L : 450 × 350 × 400 mm	350 L : 700 × 500 × 1 000 mm
Dimensions de la machine (L × P × H)	710 × 635 × 785 mm	964 × 792 × 1 478 mm
Précision dimensionnelle	IT11*	
Vitesse d'impression max.	Max 600 mm/s*	
Débit max. de la buse TwinFlow™ (double extrusion)	Max 80 mm^3/s*	
Température max. de la buse	420 °C	
Chambre chauffante active	Jusqu'à 70 °C	Jusqu'à 60 °C
Température du plateau chauffant	Jusqu'à 120 °C	
Diamètre de buse standard	0,4 mm	0,6 mm
Matériaux Raise3D	Hyper Speed : PLA / PLA Pro / ABS / PETG CF / PET CF Industrial : PPA CF / PET Support / PPS CF Premium : PLA / ABS / ASA / PETG / TPU-95A Prochainement : Industrial : PPA GF / PET CF / PET GF / PETG ESD / PPA Support Premium : PVA+	
Matériaux tiers	Pris en charge via Raise3D OMP (Open Material Program)*	
Logiciel	ideaMaker®	
Système d'exploitation	Windows / macOS/ Linux	
Formats de fichiers pris en charge	STL / OBJ / 3MF / STEP / IGES	
Garantie et service	Garantie standard de 1 an	

* La précision dimensionnelle dépend de la dimension nominale, du matériau, de la géométrie et des conditions d'impression. Voir le rapport d'essai.

* Les méthodes et rapports d'essai détaillés sont disponibles sur *www.raise3d.com*.

* Vitesse d'impression et débit de buse maximaux (80 mm^3/s) obtenus dans des conditions spécifiques : Raise3D Hyper Speed ABS V2, buse à 250 °C, géométrie lisse à paroi mince en une couche ; les performances réelles dépendent du matériau, de la buse, de la hauteur de couche et du modèle.

* L'impression de PEEK nécessite l'utilisation de matériaux et de modèles spécifiés ; reportez-vous aux guides d'impression et de conception de modèles. Pour de meilleures performances, une cristallisation post-impression par recuit est requise, conformément aux guides de recuit.

* Pour plus d'informations et les profils de découpe des matériaux pris en charge par le Raise3D OMP, consultez *https://www.ideamaker.io/*.

multistation
Digital manufacturing provider since 1987

Jessica Coupé - Customer Relationship Manager
jessica@multistation.com | +33 2 99 16 35 39
www.multistation.com