



**CS 80126 - 35801 DINARD – adresse de correspondance impérative**  
**14 rue de l'Armorique - 75015 PARIS - Proto3Dshop- Head office**  
**66 Boulevard Pasteur - 75015 PARIS - Additive manufacturing et progressive design center**  
**Tel : +33 (0) 2 99 16 35 35 - Fax : +33 (0) 2 99 46 41 41**  
**E mail : [multistation@multistation.com](mailto:multistation@multistation.com) - Web site : [www.multistation.com](http://www.multistation.com)**



**multistation PRESENTE :**

**La machine de découpe laser**

**LaserCut 640**



## MACHINE DE DECOUPE ET DE GRAVURE LASER CUT 640



### 1. Description de la machine LASER CUT 640

La machine de découpe et de gravure laser LASER CUT 640 est fiable, rapide et précise. Le tube laser possède une durée de vie accrue grâce à son refroidissement par eau.

Nos machines sont équipées d'un extracteur centrifuge de fumées et poussières. Selon la configuration des locaux, différentes puissances d'extraction et/ou de filtration peuvent vous être proposées.

La LASER CUT 640 possède un panneau de contrôle en couleur qui permet de piloter la machine, charger les fichiers à usiner et réaliser les différents réglages du système.

Cette machine de découpe est livrée avec une unité centrale avec son écran, ainsi qu'une licence logiciel.

Le déplacement des axes est assuré par des moteurs pas à pas haute performance

La LASER CUT 640 est capable d'usiner une grande quantité de matériaux :

Cuir, bois, carton, tissu, résine, acrylique, tissu de laine plastique, caoutchouc, carreaux de céramique et autre matériaux non métallique.

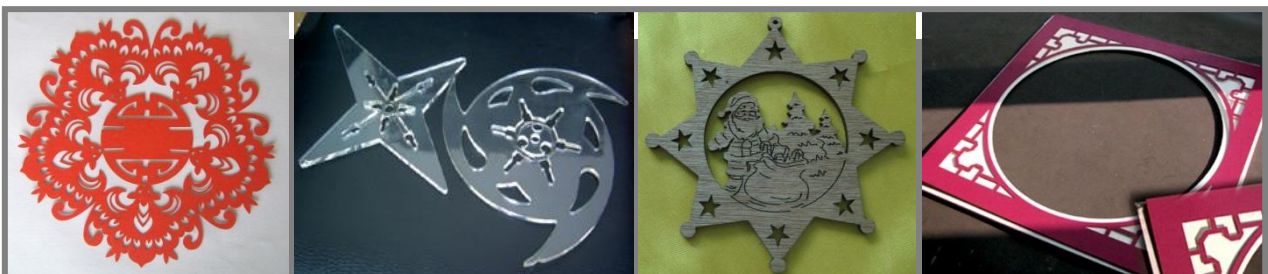
**Bouton Arrêt d'Urgence** : très accessible à l'opérateur en cas de besoin d'arrêt du travail en cours.

**Clé de sécurité** : Possibilité de désactiver le laser en le verrouillant (mode sécurité)

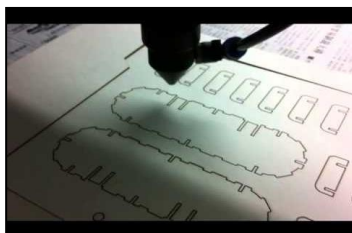
**Eclairage interne** : Eclairage de la zone de travail pour un suivi du travail en cours ;

**Assistance d'air, compresseur**: Pendant le travail du laser sur la matière, l'assistance d'air peut souffler sur l'emplacement de l'impact, sous la lentille. Cet air aide à mieux évacuer les vapeurs et déchets du travail du laser et à protéger la lentille.

**Panneau de contrôle** : intuitif et simple d'utilisation ce panneau de contrôle permet de lancer les productions rapidement et efficacement. Cet écran de pilotage donne toutes les informations nécessaires telles que positionnement des pièces, les paramètres laser, les déplacements, le temps de la production....



## 2. Spécifications techniques



Puissance du laser	90 Watts
Type du laser	CO2
Refroidissement laser	Eau
Zone de travail	600x400 mm
Dimensions machine	1420mm(L) × 760mm(L) × 1105mm(H)
Motorisation	Pas à pas
Vitesse maximum de découpe	0 - 36000mm/min
Vitesse maximum de gravure	0 - 64000mm/min
Alimentation	220v / 50-60Hz, 10Amax
Poids brut	230Kg

## 3. Système d'extraction M

### Le système d'extraction compact pour le petit environnement industriel et le marquage laser

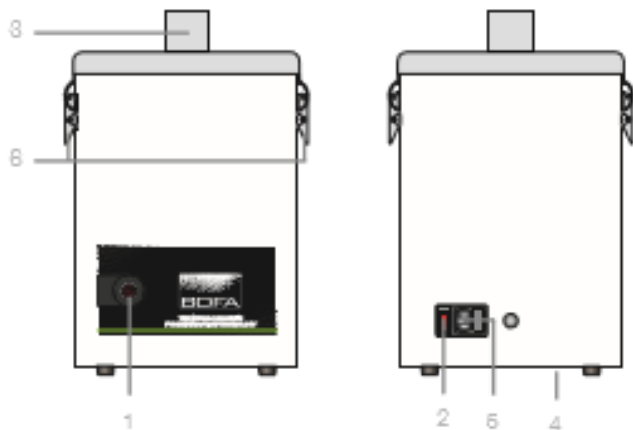
Le système d'extraction EXTRACT M est un des plus avancé et performant dans le monde ! Ce système d'extraction et de filtration de fumée a été conçu pour filtrer de faibles ou moyennes applications. Ces systèmes compacts sont idéaux pour les environnements industriels de petites et moyennes tailles ou pour du marquage laser léger. La technologie du filtre à écoulement inversé améliore les performances et la durée de vie du filtre.



Simple d'utilisation et performant, cette armoire de filtration EXTRACT M vous permettra de capturer des micros particules jusqu'à 3 microns.

Efficace et peu bruyant, le système EXTRACT M s'intègre facilement dans votre installation et ne requiert aucune modification de votre environnement de travail.

Un jeu de filtres de rechange sera fourni si nécessaire pendant la période de garantie de 24 mois.



## Spécifications techniques

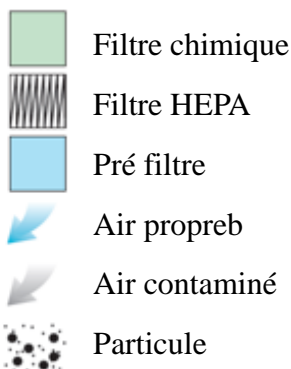
- 1 Affichage lumière des conditions de filtrage
- 2 Bouton On/Off
- 3 Tuyaux d'arrivée – 50 mm
- 4 Sortie d'échappement
- 5 Entrée de la prise d'alimentation
- 6 Loquets de verrouillage du couvercle

## Flux d'air à travers les différents filtres :

Le traitement de l'air contaminé s'effectue en trois étapes :

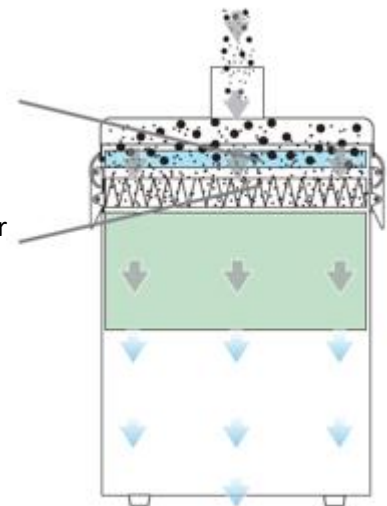
- Etape 1 : le pré filtre va retenir 96% des particules de diamètre supérieur ou égal à 2  $\mu\text{m}$
- Etape 2 : Le filtre HEPA va retenir 99,97% des particules de diamètre supérieur ou égal à 0,3  $\mu\text{m}$
- Etape 3 : Le filtre à charbon actif traité va capturer toutes les odeurs

L'air propre, après filtration, peut ensuite être expulsé dans l'atmosphère de l'atelier sans impact pour l'environnement ni pour les utilisateurs...



Particules de taille moyenne retenues par le pré-filtre

Particules de petite taille retenue par le filtre HEPA



## Spécifications du système d'extraction

Dimensions	743 x 360 x 400mm
Débit / pression	170m <sup>3</sup> /hr - 30Mbar
Alimentation	230V 50/60Hz pour 135 W
Niveau sonore	Inférieur à 56 DBA
Poids	40 kg

## 4. Composition de la machine

### Machine livrée de série avec :



- Armoire de filtration M
- Compresseur 120watts
- Ecran de contrôle couleur
- Tube laser 90 watts
- Logiciel de pilotage
- Refroidisseur à eau
- Unité centrale
- Clavier + souris + écran
- 1 jeu de lentilles de rechange
- 1 miroir optique de rechange

## 5. Garantie

Machine garantie 12 mois pièces et main d'œuvre (frais de déplacement des techniciens en sus), à compter de la livraison du matériel.

Les miroirs d'optique ainsi que les lentilles ne sont pas garantie. Elles font parties des consommables de la machine. Toutefois, 1 jeu de lentilles de rechange ainsi qu'un miroir vous seront livrées avec la machine de gravure laser

La garantie inclut :

Hotline téléphonique Multistation du lundi au vendredi de 9h à 18 h  
Le contrôle à distance de la machine via le logiciel Teamviewer

## 6. SERVICES

### LIVRAISON

A la date et heure choisies par l'utilisateur, notre technicien se présente à l'adresse de l'établissement avec la machine et les consommables. Lors de la livraison, un kit de maintenance et démarrage, l'ensemble de la documentation machine et accessoires, seront fournis en même temps.

Notre technicien procède à l'implantation, l'installation et à la mise en route de la machine et en vérifie les fonctionnalités par réalisation d'une pièce TEST.

### MISE EN ROUTE :

- Installation et montage de la machine, lancement d'une pièce et ajustements
- installation du logiciel machine sur le ou les PC utilisateurs, autant de licences que souhaitées pour une machine donnée du fait qu'il s'agit d'un logiciel gratuit libre de droits.

**FORMATION** : 1 journée sur site, incluant la livraison et la mise en route :

- brève introduction sur l'histoire et les évolutions du prototypage rapide et du concept de la machine, différents procédés
- Formation fonctionnement de la machine et logiciel
- formation à la maintenance ; procédures ; conditions environnementales et réglementaires
- changement de matériaux
- procédure de sécurité
- lancement de production et réponse aux questions.
- L'unité d'extraction : changement de filtres

## 7. SERVICE APRES-VENTE

En cas de dysfonctionnement, un premier diagnostic sera réalisé par téléphone via la ligne de téléphone pour dépannage permanent; si le problème n'est pas réglé, un technicien se rendra sur place dans un délai de 72 h.

### ORGANISATION DU SERVICE APRES-VENTE

Multistation SAS dispose d'un département service composé d'une équipe qui détient une expérience de plus de 100 hommes années en prototypage rapide. L'équipe technique est composée d'un ingénieur applications et de 5 techniciens encadrés par un responsable technique chevronné.

La gestion du service SAV et des pièces de rechange est assurée par la responsable de l'administration des ventes (suivi des commandes et livraison) et de l'après-vente.

Cette équipe d'experts en prototypage et formés aux technologies proposées, est capable de répondre aux besoins du client en cas de dysfonctionnement sur les machines

Un numéro d'appel est fourni, la personne en charge de l'Administration des ventes délivre un ticket d'intervention. Si possible l'utilisateur envoie par courriel descriptif de la panne.

L'appel téléphonique d'un technicien suit dans les 24 à 48 heures. Si une intervention est nécessaire, elle est planifiée suivant disponibilités de l'utilisateur.

La personne en charge du service après-vente (planning technicien, commande de consommables etc...) est Liliana VIAMONTE [service@multistation.com](mailto:service@multistation.com)

Nous disposons toujours d'un stock de pièces et consommables pour nos équipements. Une fois la commande reçue, le client est livré en 24 heures par UPS ou chronopost.